

Henkel – zagotavlja najboljše rešitve

Rešitve za danes in jutri

Z dobro prepoznavnostjo izdelkov Loctite®, Teroson, Hysol®, Nordbak® in drugih blagovnih znamk, je Henkel vodilni na svetovnem tržišču in prinaša popolne rešitve v industriji, vzdrževanju in popravilih avtomobilov. To omogoča uporabo Henklovih izdelkov na različnih področjih tehnologij. Henklovi kupci koristijo desetletne izkušnje na področjih inovativnih tehnologij kot tudi podporo in servisiranje.

Popolne rešitve izpolnjujejo vse zahteve

Za pravilne rešitve Henkel ponuja mnogo več kot samo izdelke. Ponuja pravilne rešitve, ki temeljijo na inovativnih tehnologijah in zasnovah, ter razumevanju potreb kupcev. Mnogostranska učinkovitost ponuja pomoč kupcem pri vzdrževanju in popravilih ter proizvodnji opreme. Učinkovito se odziva na reševanje problemov pri povečanju zanesljivosti, varnosti in obratovanju.

Izobraževanja & tečaji – pridobite največ znanja o Henklovih izdelkih

Pozitivno za kupce izdelkov podjetja Henkel so izobraževanja in tečaji. Tudi visoka kvaliteta izdelkov je lahko samo toliko dobra, kot so dobri ljudje, ki jih uporabljajo. Podjetje ponuja seminarje in delavnice osredotočene na uporabo izdelkov in svetovanje, kako povečati zanesljivost ob zmanjševanju porabe časa in stroškov. Vežano na zahteve kupcev, so tečaji usmerjeni k izpolnjevanju potreb kupcev v proizvodnji in vzdrževanju.

Izdelki podjetja Henkel – oblikovani za vsakodnevno uporabo – testirani na svetovno najzahtevnejših dogodkih

Kot uradni partner in dobavitelj relija Dakar, podjetje Henkel podpira tekmovalne ekipe z izdelki, ki izkazujejo inovacije in tehnološko odvisnost. Skozi leta in tesne kontakte se je oblikovala močna vez zaupanja in razumevanja, zgrajena na kompetentnih storitvah in visoki kvaliteti izdelkov, ki so ponujeni za hitro in učinkovito popravilo, kar pomaga mnogim voznikom, da prevozijo ciljno črto.



Za več informacij o paleti izdelkov podjetja Henkel, obiščite www.henkel.si



Podatki navedeni tukaj naj bodo le napotek. Prosimo, da za nadaljnje tehnične informacije oz. tehnični nasvet pokličete Henkel Slovenija d.o.o.

Henkel Slovenija d.o.o.

Industrijska ul. 23,
SI-2506 Maribor
Tel.: 00386 (2) 2222-288

Fax: 00386 (2) 2222-257

www.henkel.si
www.loctite.si

LOCTITE

Rešitve za vzdrževanje



Henkel



Predstavitev

Kako vam lahko ta katalog pomaga izbrati pravo odločitev

Vodnik po rešitvah za vzdrževanje je narejen za potrebe enostavnega iskanja pravilnega izdelka ali rešitve za Vaš primer uporabe. Izberite pravi izdelek iz naše palete izdelkov in izberite rešitev, ki je najustreznejša za Vaš posel.

Henkel kot vodilni specialist na svetovnem tržišču s področja blagovnih znamk in tehnologij, ponuja storitve iz enega vira. Močne blagovne znamke s potrjenimi in zaupanja vrednimi imeni – kot so Loctite®, Teroson, Hysol®, Nordbak® – so ključ do uspeha v prihodnosti.

Uporabno – Enostavno – Hitro

Henkel ponuja rešitve za vzdrževanje v industriji z namenom racionalnejšega in hitrejšega postopka vzdrževanja in s tem izboljšati zanesljivost strojev, zmanjšati stroške in napake na strojih.

Vodnik za rešitve v vzdrževanju ponuja hitre, učinkovite rešitve za raznovrstne probleme. Katalog obsega več kategorij:

- Iskanje rešitve problema
- Kategorije izdelkov podjetja Henkel
- Seznam izdelkov s podatki za naročanje

Izobraževanja za vzdrževalce pomagajo zmanjševati stroške

Naučite se kako zmanjšati stroške vzdrževanja z izboljšanjem zanesljivosti Vaših naprav, zato smo za Vas pripravili Loctite® izobraževanja:

- za zadovoljitev Vaših potreb
- posredovanje znanj in orodij Vašim vzdrževalcem
- zmanjševanje časov za remonte in stroške vzdrževanja

Za nadaljne informacije obiščite našo spletno stran www.henkel.si ali kontaktirajte lokalnega tehničnega zastopnika. Za nadaljne informacije lahko obiščete tudi www.loctite-users-choice.com.



- 4 Vodnik za reševanje problemov
- 10 Vijačno varovanje
- 12 Navojna tesnila
- 14 Tesnjenje
- 16 Spajanje cilindričnih delov
- 18 Hitro lepljenje
- 20 Konstrukcijsko lepljenje
- 22 Fleksibilno tesnjenje in lepljenje – Silikoni
- 24 Fleksibilno tesnjenje in lepljenje – MS Polimeri
- 26 Kovinsko polnjeni kompoziti
- 28 Sredstva za popravilo obrabljenih delov
- 30 Čiščenje
- 32 Priprava površin
- 34 Mazanje – olja in suhi film / masti / Anti-Seize
- 40 Zaščita površin in zaščita pred rjo
- 41 Izdelki za hitra popravila
- 42 Oprema za nanašanje Loctite® izdelkov
- 45 Vzdrževanje
- 46 Popravila menjalnikov, črpalk in gredi
- 50 Informacije o naročilu izdelkov / pretvornik meril

Kje nastane težava?



Matice, vijaki, čepi

- Odvitje matic, vijakov, čepov in drugih navojnih elementov
- Preprečevanje korozije in sprijetja navojev

Stran

10



Cevne zveze

- Puščanje hidravličnih, zračnih, hladilnih ali drugih navojnih zvez
- Blokiranje zaradi ostankov tradicionalnih tesnilnih sredstev (tesnilni trak, tesnilna pasta)
- Utrditev in tesnjenje ventilov, kalibrov, pip in cevnih priključkov v različnih položajih brez puščanja

Glejte tudi izdelke za hitra popravila, stran 41

Stran

12



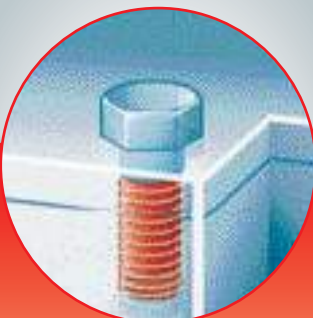
Ravne površine

- Puščanje na vijačnih prirobnicah
- Korozija zaradi obrabe in / ali utrujenost vijakov
- Odvitje vijakov zaradi utrujenosti tesnila
- Preprečevanje premikanja tesnil

Stran

14

Naša rešitev



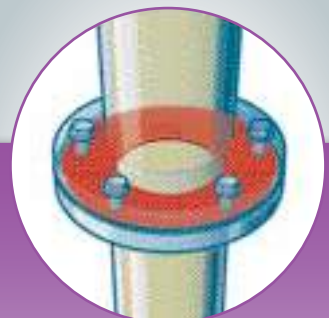
Vijačno varovanje

Naša rešitev



Tesnjenje navojnih zvez

Naša rešitev



Tesnjenje ravnih površin

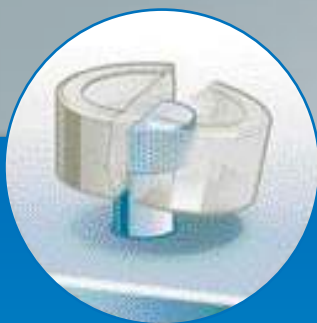


Ležaji, puše, gredi, cilindrični deli

- Razrahljani ležaji, puše, gredi ali cilindrični deli, ki so postali ovalni
- Preprečevanje ponovnega pojava korozije in obrabe pri koaksialnih (soosnih) zvezah
- Povečanje žilavosti
- Enostavnejše sestavljanje

Stran

16

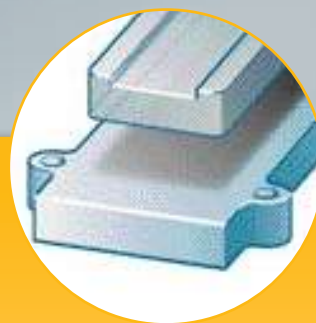


Spajanje manjših delov

- Hitro spajanje različnih materialov
- Lepljenje delov med nastavitvijo ali med popravilom
- Ponovna uporaba poškodovanih delov
- Krajši proizvodni časi

Stran

18



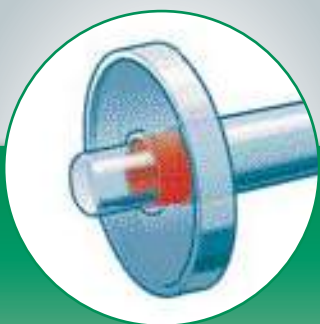
Povezovanje večjih / sestavnih delov

- Trajne, močne zveze med različnimi materiali
- Nadomestitev varjenih / zakovičenih zvez z zvezami, odpornimi proti koroziji, brez notranjih napetosti

Stran

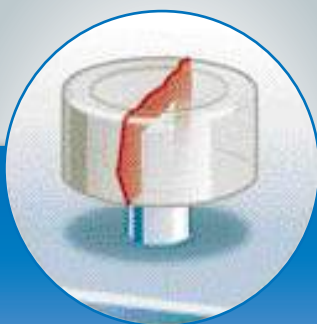
20

Naša rešitev



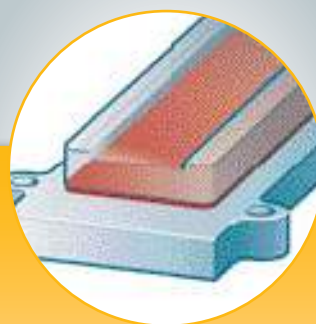
Spajanje cilindričnih delov

Naša rešitev



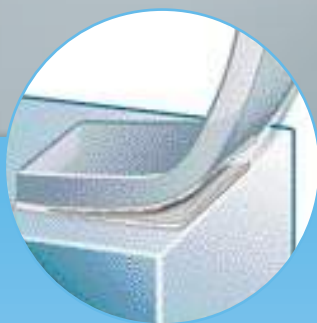
Hitro lepljenje

Naša rešitev



Konstruktivno lepljenje

Kje nastane težava?

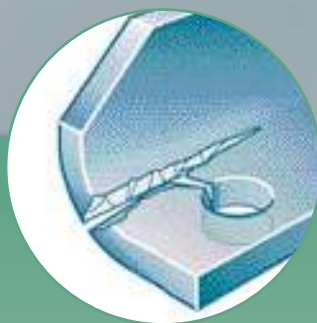


Fleksibilno povezovanje delov

- Zveza, odporna proti udarcem in vibracijam
- Trajno fleksibilno lepljenje različnih materialov
- Zveze imajo večje zračnosti ali pa so izpostavljene visokim temperaturam

Stran

22

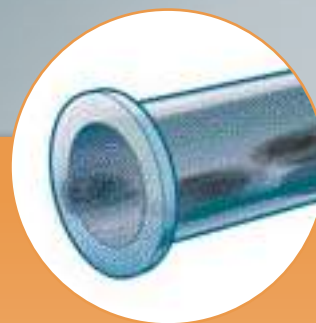


Obrabljeni in poškodovani deli

- Ponovna predelava, obnovitev in popravilo kovinskih delov in spojev
- Izdelava ulitkov, kalupov in pritrdilnih naprav

Stran

26



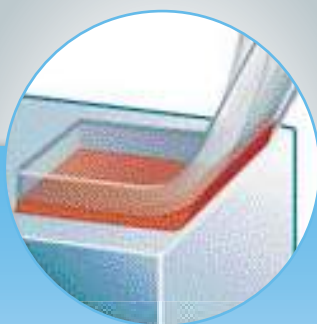
Obraba

- Popravilo ali preprečevanje erozije, abrazije, obrabe in korozije pri opremi, kot so npr. ohišja črpalk, drče, cikloni ...
- Zaščita proti kavitaciji

Stran

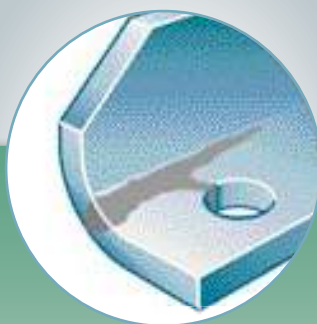
28

Naša rešitev



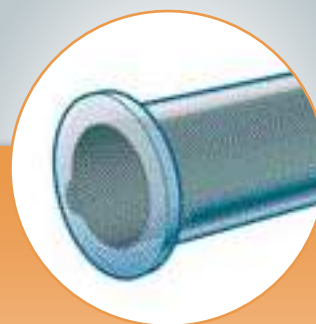
Fleksibilno tesnjenje in lepljenje

Naša rešitev



Sredstva za popravilo poškodovanih delov

Naša rešitev



Sredstva za popravilo obrabljenih delov



Čiščenje delov in rok

- Čiščenje delov pred uporabo lepil/tesnil
- Odstranjevanje posušenih smol, silikonov, tesnil in drugih komponent brez poškodb površine
- Varno čistilo za električne kontakte
- Čistilo za roke, ki odstranjuje črnilo, barvo, smolo in težko odstranljivo umazanijo – brez uporabe vode

Stran

30

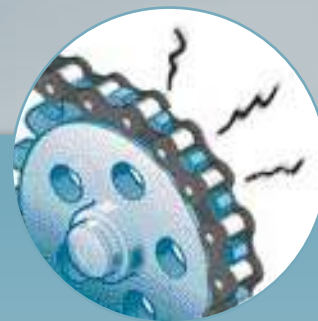


Počasi sušeče lepilo / tesnilo

- Uporaba počasi sušečega lepila / tesnila na naoljenih, kontaminiranih in pasivnih delih
- Delo pri nizkih temperaturah
- Slab oprijem na podlago

Stran

32



Mazanje

- Zmanjševanje obrabe in sprijetja zaradi trenja med montažo
- Odpornost proti visokim temperaturam, težkim obratovalnim pogojem in koroziji

Glejte tudi izdelke za hitra popravila, stran 41

Stran

34

Naša rešitev



Čiščenje

Naša rešitev



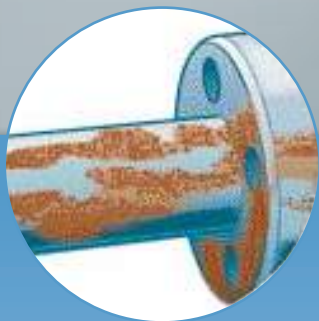
Priprava površin

Naša rešitev



Mazanje

Kje nastane težava?

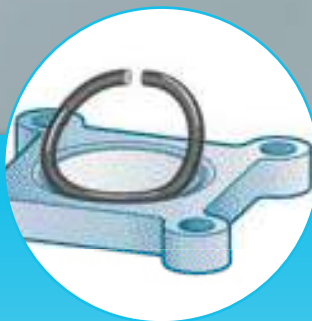


Rjavenje komponent

- Preprečevanje korozije po montaži ali v času skladiščenja
- Zaščita pred elektrokemičnimi procesi
- Zaščita zvarov pri visokih temperaturah

Stran

40



Hitra popravila

- Zapolnitev prevelikih izvrtin, izglajevanje grobih zvarov, popravilo napak
- Izdelava novega O – tesnilnega obroča
- Hitra zamašitev in zatesnitev počasnih ali puščajočih cevi

Stran

41



Nanašanje lepil in tesnil

- Lahek, čist, natančen in ekonomičen nanos debelejšega ali tanjšega sloja Loctite® izdelka
- Ročna in polavtomatska možnost

Stran

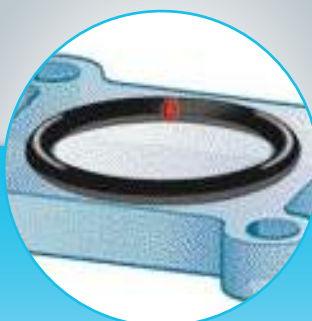
42

Naša rešitev



Zaščita površin in zaščita pred rjo

Naša rešitev



Izdelki za hitra popravila

Naša rešitev



Oprema

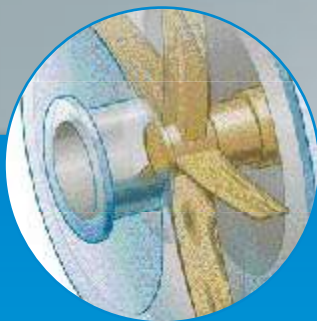


Najboljše izkušnje

- Skrajša čas vzdrževanja in nujnih popravil
- Skrajša čas popravila
- Povečuje varnost z zmanjšanjem nevarnosti poškodb
- Zmanjšuje stroške čiščenja in materiala

Stran

45



Popravilo menjalnikov in črpalk

- Preprečevanje dragih okvar
- Povečanje zanesljivosti in kvalitete
- Izdelava tesnil različnih velikosti in oblik
- Preprečevanje sprijetja in korozije

Stran

46



Certifikati izdelkov

V industriji kjer se uporablja tehnologija lepljenja igrajo pomembno vlogo izdelki, ki imajo ustrezne certifikate. Nekateri izmed Evropskih certifikatov so:

- Pitna voda WRC (UK)
KTW (GER)
- Plinska obstojnost EN 751
DVGW (GER)
- Odobren od NSF (hrana, voda, itd.)

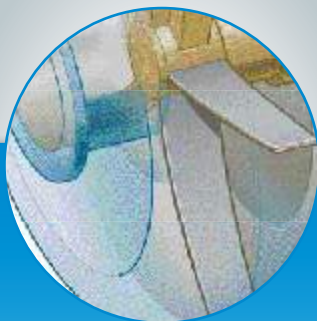
Za podrobnejše informacije in odobrenja prosimo pokličite našo tehnično službo.

Naša rešitev



Vzdrževanje

Naša rešitev



Popravilo menjalnikov in črpalk

Kazalo

Stran

50

Podrobnosti o pakiranju in številke za naročanje

Vijačno varovanje

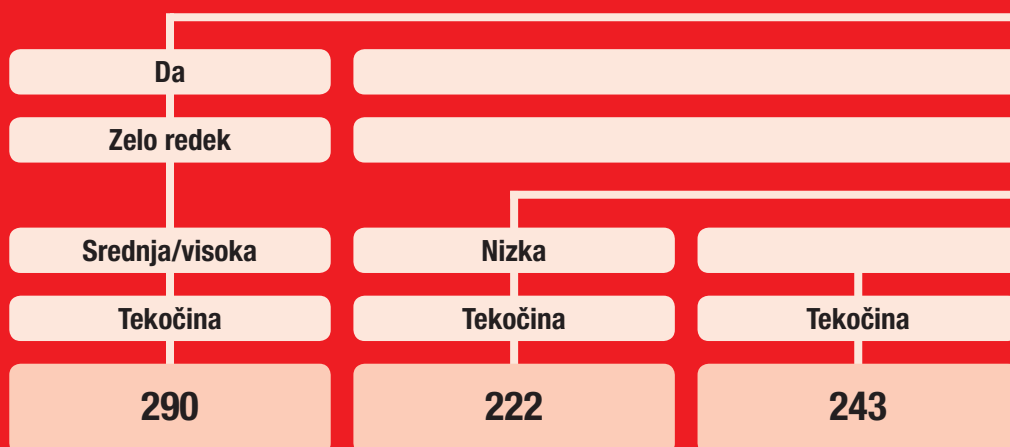
- Eno - komponenten
- Enotaven nanos
- Odporen proti vibracijam
- Tesni navoje
- Znižuje stroške

Nasvet:

- Pred nanosom lepila dele očistite z Loctite® 7063 (glejte **Čiščenje** na strani 30/31)
- Če izdelek nanašate pri temperaturi 5 °C, uporabite aktivator Loctite® 7240 ali Loctite® 7649 (glejte **Priprava površin** na strani 32/33)
- Za plastične dele pogledajte **Hitro lepljenje** na strani 18/19

Rešitev

So deli že sestavljeni ?



Vrsta navoja	do M 36	do M 36	do M 36
Uporabna trdnost ¹	3 ure	6 ur	2 uri
Moment odvitja M10 vijakov	25 Nm	6 Nm	20 Nm
Temperaturna odpornost	-55 °C do +150 °C	-55 °C do +150 °C	-55 °C do +150 °C
Pakiranje	10 ml, 50 ml, 250 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml
Oprema ²	97001/98414	97001/98414	97001/98414

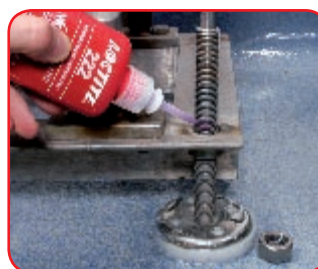
¹ Vrednost pri 22 °C

² Za podrobnejše informacije glejte stran 42/43



Loctite® 290

- Priporočena uporaba za varovanje spojev po sestavi, npr. nastavitvenih vijakov.



Loctite® 222

- Priporočljiva uporaba za varovanje z nizko trdnostjo. Varuje vijake za nastavljanje in vgrezne vijake na jermenicah, neposrednih držalnih obdelovalnega stroja in na regulatorjih.
- Izdelek lahko uporabite tudi za kovine, kot npr. aluminij ali medenina.

P1 NSF Reg. Št.: 123002



Loctite® 243

- Učinkovit pri vseh kovinskih zvezah z navojem.
- Preprečuje odvitje zvez, ki so izpostavljene vibracijam, npr. črpalke, vijaki za montažo motorja, okrovi z zobniki ali stiskalnice.
- Priporoča se uporaba v primeru, ko je potrebno zvezo pri servisu razstaviti z običajnim orodjem.
- Uporaben kjer so deli kontaminirani z oljem.

P1 NSF Reg. Št.: 123000



Ne

Kakšno trdnost potrebujete ?

Srednja

Visoka

Pastozno

Tekočina

Tekočina

Pastozno

248

2701

(izboljšana verzija izdelka Loctite® 270)

278

268

do M 50

do M 20

do M 36

do M 50

6 ur

6 ur

3 ure

24 ur

19 Nm

38 Nm

30 Nm

25 Nm

-55 °C do +150 °C

-55 °C do +150 °C

-55 °C do +200 °C

-55 °C do +150 °C

9 g, 19 g v stiku

10 ml, 50 ml, 250 ml

50 ml, 250 ml

9 g, 19 g v stiku

/

97001/98414

97001/98414

/



Loctite® 248

- Primerni na težko dostopnih mestih.
- Lepilo ne-teče, ne-kaplja.
- Uporaben za nadglavna mesta, pod ali nad strojem, na sklopkih ki se ne dajo premikati.
- Učinkovit na vseh tipih kovinskih vijakov.
- Priporočen za aplikacije, kjer je pričakovana demontaža.

Certificirano po NSF/ANSI, Standard 61

Loctite® 2701

(izboljšana verzija Loctite® 270)

- Za uporabo pri vseh kovinskih zvezah, vključno z nerjavečimi jekli oz. materiali z varovalno prevleko npr. cink.
- Priporočljivo za trajno pritrditev čepov na ležajne segmente motorja in ohišja črpalok.
- Priporoča se tam, kjer pri vzdrževanju ni potrebno razstavljanje.

Loctite® 270: P1 NSF Reg.

Št.: 123006

Loctite® 2701: DVGW odobren (EN 751-1): NG-5146AR0617

Loctite® 278

- Odporen na olje
- Temperaturna odpornost
- Priporoča se tam, kjer pri vzdrževanju ni potrebno razstavljanje.

Loctite® 268

- Primeren na težko dostopnih mestih
- Lepilo ne-teče, ne-kaplja.
- Uporaben za nadglavna mesta, pod ali nad strojem, na sklopkih ki se ne dajo premikati.
- Učinkovit na vseh tipih kovinskih vijakov.
- Priporoča se tam, kjer pri vzdrževanju ni potrebno razstavljanje: sorniki, motorni prenosni, pokrovi ležajev in stebelni vijaki.

Tesnjenje cevnih zvez

- Eno-komponentni
- Ne lezejo, se ne krčijo in ne blokirajo sistemov (vključno s filtri)
- Nadomestijo prejo, tesnilne trakove in paste
- Enostavna demontaža z ročnim orodjem

Nasvet:

- Pred nanosom lepila dele očistite z Loctite® 7063 (glejte **Čiščenje** na strani 30/31)
- Če nanašate (Loctite® 542, 561, 572, 577 ali 586) pri temperaturi 5° C, uporabite aktivator Loctite® 7240 ali Loctite® 7649 (glejte **Priprava površine** na strani 32/33)

So deli kovinski ali plastični ?

Plastični ali kombinirani plastično/kovinski deli

Ali je potrebno zvezo naknadno nastavlјati ?

Da

Ne

Fini

Vrvica

Gel

Tekočina

55

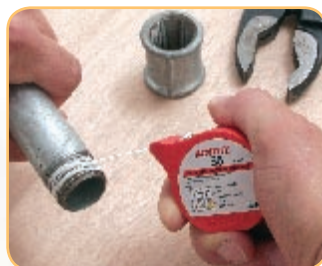
5331

542

Rešitev

Opis	kovina, plastika ali oboje	kovina, plastika ali oboje	kovina
Maksimalna velikost navoja	preizkušeno do 4"	3"	3/4"
Trdnost spoja	nizka	nizka	srednja
Takojšnje tesnjenje z nizkim tlakom	da (poln pritisk)	da	ne
Temperaturna odpornost	-50 °C do +130 °C	-50 °C do +150 °C	-55 °C do +150 °C
Pakiranje	50 m, 150 m vrvica	100 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml
Oprema ¹	/	/	97001 / 98414

¹ Za podrobnejše informacije glejte stran 42/43



Loctite® 55

- Varno ga lahko nanesemo na kovinske in plastične spoje z navojem.

Pitna voda: WRC naveden za uporabo pri pitni vodi do 85 °C. Ustreza BS 6920, KTW priporočilo za hladno in vročo vodo.

Plin in voda: atestirano pri DVGW (št. DV-5142AU 0166).

Testiran v skladu z EN 751-2, razred Arp in DIN 30660.

Certificirano po ANSI/NSF Standard 61.



Loctite® 5331

- Priporočljiv pri delu s plastičnimi ali kovinsko / plastičnimi spoji z navoji, ki so v stiku z vročo ali hladno vodo, npr. industrijski in kmetijski vodovodni sistemi ali drenažni sistemi.

Dovoljen za testiranje pitne vode do 85 °C po WRC.

Atestirano pri DVGW (št. 96.07e125) in KTW za plin in pitno vodo.

Testiran v skladu z EN 751-1 P1 NSF Reg. Št.: 123620



Loctite® 542

- Priporočljiv pri spojih z drobnim navojem v hidravličnih in pnevmatskih sistemih, ter pri vseh manjših cevih zvezah.

Atestirano po DVGW (št. NG-5146 AR 0855).

Testiran v skladu z EN 751-1. Ustreza BS 6956 tipu A za tesnjenje plinskih priključkov.



Kovinski deli

So navoji fini ali grobi ?

Srednji

Grobi

Sušeci gel

Sušeci gel

Sušeci gel

Pastozno

586

577

572

561

kovina

kovina

kovina

kovina

2"

3"

3"

3"

visoka

srednja

srednja

nizka

ne

da

da

da

-55 °C do +150 °C

-55 °C do +150 °C

-55 °C do +150 °C

-55 °C do +150 °C

50 ml, 250 ml

50 ml, 250 ml

50 ml, 250 ml

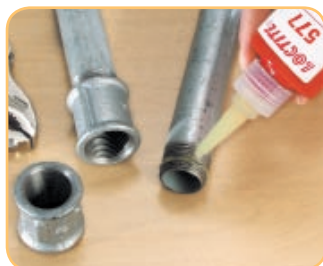
19 g stik

/

97002

97002

/



Loctite® 586

- Primeren za močna tesnjenja, kjer je potreben daljši čas sušenja.
- Primeren za tesnjenje bakra in bron.

Loctite® 577

- Priporoča se uporaba pri vseh grobih kovinskih navojih.
- Primeren za hiter nanos pri nizkih temperaturah, npr. vzdrževanje na prostem, zunaj objektov.

P1 NSF Reg. Št.: 123001

Atestirano po DVGW. Testiran v skladu z (EN 751-1):

Atestirano po WRC (BS 6920): 0302507

Loctite® 572

- Priporoča se uporaba pri vseh grobih kovinskih navojih.
- Ustreza kjer je potreben daljši čas sušenja, da se omogoči nastavitev ventilov in priključkov.

Loctite® 561

- Primerno za:
- Dele, ki so težje dostopni, npr. v delovnem območju nad glavo, pod stroji ali okoli strojev.
- Priporoča se za vse grobe kovinske navoje, kjer se pri vzdrževanju zahteva demontaža.
- Uporaben v različnih industrijah, npr. kemični procesi, obdelava odvečnih vod, avtomobilska industrija.

Certificirano po NSF/ANSI, Standard 61

Tesnjenje ravnih površin

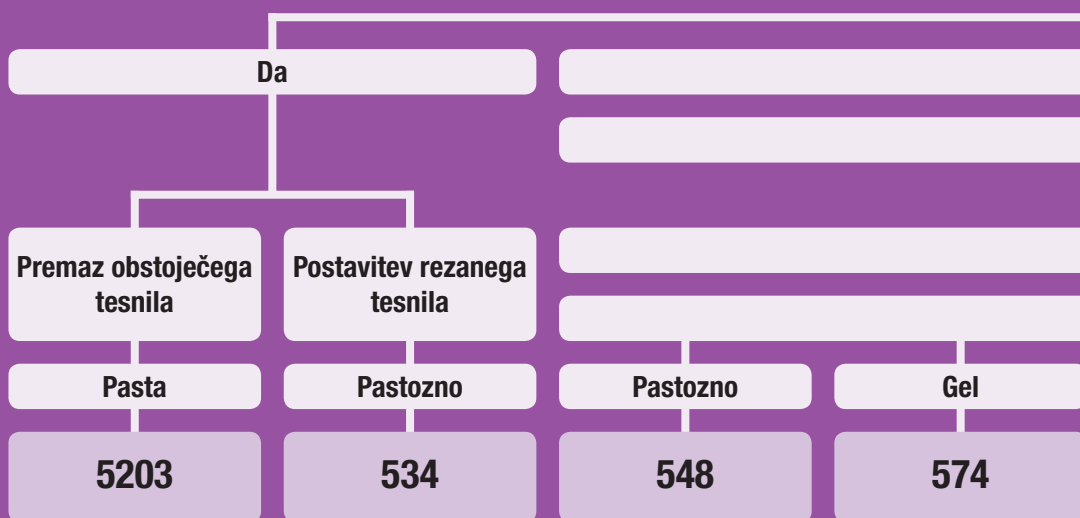
- Eno-komponenten
- Zapolni vse neravnosti - zmanjša potrebo po natančni končni obdelavi površine prirobnic
- Ni opletanja - dodatno privijanje ni potrebno
- Hitro tesnjenje
- Odpornost proti visokim tlakom, ko se tesnilo popolnoma posuši
- Dele zlahka razstavimo

Nasvet:

- Ostanke starega tesnila očistite z Loctite® 7200 odstranjevalcem lepil in tesnil
- Pred nanosom lepila dele očistite z Loctite® 7063 (glejte Čiščenje na strani 30/31)
- Anaerobni izdelki strjujejo na kovinskih površinah ob odsotnosti zraka, uporabite aktivator Loctite® 7240 ali Loctite® 7649 (glejte Priprava površin na strani 32/33)

Rešitev

Ali želite uporabiti obstoječe tesnilo ?



Vrsta prirobnice	toga	togo ali elastično	togo	togo
Način strjevanja	anaerobno	anaerobno	anaerobno	anaerobno
Odpornost proti olju	odlično	dobro	dobro	odlično
Odpornost proti vodi/glikolu	srednje	dobro	dobro	odlično
Temperaturna odpornost	-55 °C do +150 °C	-55 °C do +150 °C	-55 °C do +150 °C	-55 °C do +150 °C
Pakiranje	50 ml, 300 ml kartuša	9g, 19g stik	9g, 18g stik	50 ml, 160 ml kartuša, 250 ml
Oprema ¹	97040, 97002	/	/	97002

¹ Za podrobnejša vprašanja glejte stran 42/43



Loctite® 5203

- Nizka trdnost, ki omogoča enostavno razstavitev.
- Priporočljiv v kombinaciji z novimi, narejenimi in ponovno uporabljenimi tesnili, za izboljšanje tesnjenja.



Loctite® 534

- Lepilo/tesnilo za postavitev izrezanih tesnil.
- Lahko se nanese na gumo, papir, pluto in kovinska tesnila.



Loctite® 548

- Priporočeno za vse tipe togih, litih, jeklenih in aluminijastih prirobnic.



Loctite® 574

- Priporočeno za toge kovinske dele npr. kovinski odlitki, ohišja črpalk.



Ne

Kakšno rezo mora zapolniti tesnilo ?

Do 0.25 mm

Od 0.25 mm

Kovine

Plastični ali kombinirani plastično/kovinski deli

Pasta

Pasta

Pasta

Pasta

Pasta

518

510

5910

5699

5970

toga	toga	fleksibilna	fleksibilna	fleksibilna
anaerobno	anaerobno	zračna vlaga	zračna vlaga	zračna vlaga
odlično	odlično	odlično	dobro	odlično
odlično	odlično	srednje	odlično	dobro
-55 °C do +150 °C	-55 °C do +200 °C	-60 °C do + 200 °C	-60 °C do + 200 °C	-60 °C do + 200 °C
25 ml tuba, 50 ml, 300 ml kartuša	50 ml, 250 ml, 300 ml kartuša	50 ml, 300 ml kartuša	300 ml kartuša	300 ml kartuša
97040, 97002	97040, 97002	97040, 97002	97040, 97002	97040, 97002



Loctite® 518

- Priporočljiv za uporabo na oblikovno stabilnih železnih, jeklenih in aluminijastih prirobnicah.

P1 NSF Reg. Št.: 123758



Loctite® 510

- Tesnilo za ravne površine za toge dele. Priporočljivo za visoke temperature in kjer je zahtevana odpornost na kemikalije.

P1 NSF Reg. Št.: 123007



Loctite® 5910

- Nadomestilo za plutasta in papirnata tesnila na prirobnicah in pločevinastih pokrovh.
- Za površine, ki so izpostavljene vibracijam in upogibanjem.
- Uporaben na barvanih in plastičnih delih.
- Nelepljiv po 20 min.



Loctite® 5699

- Priporočljiv za tesnjenje vseh vrst prirobnic in pločevinastih pokrovov, ki zahtevajo odpornost proti vodi in glikolu.
 - Nelepljiv po 10 min.
- P1 NSF Reg. Št.: 122998



Loctite® 5970

- Nadomestilo za plutasta in papirnata tesnila na prirobnicah in pločevinastih pokrovh.
- Za površine, ki so izpostavljene vibracijam in upogibanjem.
- Uporaben na barvanih in plastičnih delih.
- Nelepljiv po 25 min.

Spajanje cilindričnih delov

- Eno-komponentni
- 100 % stik naležnih ploskev
- Preprečujejo korozijo
- Enakomerna porazdelitev obremenitve
- Primeren za visoke obremenitve
- Preprečujejo obrabo

Nasvet:

- Pred nanosom lepila dele očistite z Loctite® 7063 (glejte **Čiščenje** na strani 30/31)
- Če izdelek nanašate pri temperaturi 5 °C, uporabite aktivator Loctite® 7240 ali Loctite® 7649 (glejte **Priprava površin** na strani 32/33)
- Uporablja se tudi za povečanje trdnosti popravljenega dela

Je konstrukcija močno obrabljena ?



Rešitev

Zračnost / premer	do 0.5 mm	do 0.1 mm	do 0.15 mm
Zahtevana trdnost	visoka	srednja	srednja
Ročna trdnost ¹	20 min.	30 min.	30 min.
Temperaturna odpornost	-55 °C do +150 °C	-55 °C do +150 °C	-55 °C do +150 °C
Pakiranje	50 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml	9g, 19g stik
Oprema ²	/	97001/98414	/

¹ pri sobni temperaturi na jeklenih zvezah

² za podrobnejše informacije glejte strani 42/43

* po segrevanju na 180 °C za 30 min.



Loctite® 660
(uporabite z aktivatorjem Loctite® 7240)

- Uporaben za popravilo obrabljenih koaksialnih delov brez ponovnega strojnega obdelovanja.
- Omogoča ponovno uporabo obrabljenih ležajev, moznikov, utorov, zatičev...
- Uporabno za lepljenje podložnih ploščic.

P1 NSF Reg. Št.: 123704



Loctite® 641

- Priporočljiv za dele, ki jih bo potrebno kasneje razstaviti - utrjevanje ležajev na gredi in v ohišja.



Loctite® 668

- Ne kaplja.
- Pastozno.
- Uporabno na mestih kjer je težak dostop, nadglavna mesta, pod ali za strojem.
- Priporočljivo za vse vrste cilindričnih spojev srednje trdnosti.



Ne

Bo potrebno dele pri vzdrževanju razstaviti ?

Kakšna delovna temperatura je potrebna ?

Do 230 °C

Do 175 °C

Do 150 °C

Zračnost ≤ 0.25 mm

Zračnost ≤ 0.1 mm

Tekoče

Tekoče

Tekoče

Tekoče

620

648

638

603

(izboljšana verzija izdelka 601)

do 0.2 mm

do 0.15 mm

do 0.25 mm

do 0.1 mm

visoka

visoka

visoka

visoka

60 min.

5 min.

8 min.

8 min.

-55 °C do +230 °C *

-55 °C do +175 °C

-55 °C do +150 °C

-55 °C do +150 °C

50 ml, 250 ml

10 ml, 50 ml, 250 ml

10 ml, 50 ml, 250 ml

10 ml, 50 ml, 250 ml

97001/98414

97001/98414

97001/98414

97001/98414



Loctite® 620

- Odporen na visoko temperaturo.
- Primerno za utrjevanje zatičev pri sestavljanju radiatorjev, puš v ohišju črpalk ter ležajev v avtomobilskih menjalnikih.

Atestiran po DVGW (EN 751-1):
NG-5146AR0622



Loctite® 648

- Odporen na visoko temperaturo.
- Priporočljiv za utrjevanje delov s tesnim prilegom, npr. lepljenje ležajev in podložnih ploščic.

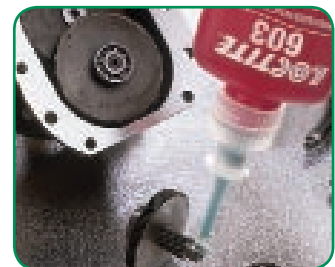
Atestiran po WRC (BS 6920):
0311505



Loctite® 638

- Ima visoko odpornost na dinamične, aksialne in radialne obremenitve...
- Priporočljiv za gredne zveze, zobnike, jermenice, itd.

P1 NSF Reg. Št.: 123010
Atestiran po DVGW (EN 751-1):
NG-5146AR0619
Atestiran po WRC (BS 6920):
0511518
KTW certifikat za toplo in hladno vodo



Loctite® 603

- Primeren za lepljenje pri natančni montaži cilindričnih delov.
- Primeren za uporabo na cilindričnih delih, kjer razmaščevanje ni možno.
- Izdelek je testiran in priporočen za utrjevanje ležajev.

P1 NSF Reg. Št.: 123003
Atestiran po WRC (BS 6920):
0412505

Hitro lepljenje

- Trenutno lepilo
- Čista linija lepljenja – lep izgled izdelka
- Omogoča lepljenje različnih materialov

- Visoka trdnost – večkrat je vezava trdnjša kot material, ki ga lepimo
- Lepljenje drobnih elementov

Nasvet:

- V kombinaciji z Loctite® Hitro lepljenje:
 - a) za izboljšanje adhezije na težko lepljivih materialih kot so Primer Loctite® 7239, 770, 7452, 7457
 - b) za pospeševanje hitrosti strjevanja uporabite Aktivator Loctite® 7458, 7452, 7457 (glejte **Priprava površine** na straneh 32/33)
- Za težko lepljive plastike PE in PP glejte tudi Loctite® 3030 na straneh 20/21

Lepite "težko lepljivo" gumo ali plastiko ? npr. polietilen, polipropilen, PTFE, TVP

Da

Navpično
lepljenje

Da

Rešitev

406

(s primerjem 7239)

454

480

(črno)

435

(transparent)

Ročna trdnost	2–10 sek.	5–10 sek.	20–50 sek.	10–20 sek.
Viskoznost mPa.s	20 mPa.s	Gel	150 mPa.s	200 mPa.s
Temperaturna odpornost	-40 do +80 °C	-40 do +100 °C	-40 do +100 °C	-40 do +100 °C
Pakiranje	20 g, 500 g	3 g, 20 g, 300 g	20 g, 500 g	20 g, 500 g
Oprema ¹	97011 / 98548	97006 (10 g brizgalka)	97011 / 98548	97011 / 98548

¹ Za podrobnejše informacije glejte strani 42/43/44



Loctite® 406

- Hitro lepljenje gume (vključno z EPDM), plastike in elastomerov.
- Loctite® 7239 Polyolefin Primer zlepi tudi "težko lepljivo" plastiko.



Loctite® 454

- Večnamenski gel.
- Za lepljenje kovin, lesa, plute, pene, usnja, lepenke, papirja in neglaziranih keramik.
- Uporaben na vertikalnih površinah in površinah nad glavo.

P1 NSF Reg. Št.: 123009



Loctite® 480

- Uporaben za lepljenje kovine s kovino in kovine z gumo.
- Posebno primeren za uporabo na površinah, ki so izpostavljene luščenju in/ali udarcem.
- Odporen na vlago in kemikalije.



Loctite® 435

- Lepi plastiko, gumo, kovino, porozne in vpojne materiale ter kisle površine.
- Visoka odpornost na površinah, ki so izpostavljene luščenju in/ali udarcem.
- Odporen na vlago in kemikalije.



Ne

Je reža večja od 0.1 mm? Potrebujete izdelek, ki ne kaplja/ne teče?

Ne

Bo lepljena zveza izpostavljena udarcem ali obremenitvam, ki povzročajo luščenje ?

Ne

4850

4062

401

431

4204

3–10 sek.

2–5 sek.

3–10 sek.

5–10 sek.

20–50 sek.

400 mPa·s

2 mPa·s

90 mPa·s

1.000 mPa·s

4.000 mPa·s

-40 do +70 °C

-40 do +80 °C

-40 do +80 °C

-40 do +80 °C

-40 do +120 °C

20 g, 500 g

20 g, 500 g

20 g, 50 g, 500 g

20 g, 500 g

20 g, 500 g

97011/98548

97011/98548

97011/98548

97011/98548

97011/98548



Loctite® 4850

- Srednje viskoznosti, namenjeno za uporabo na elastičnih materialih.
- Primer uporabe: popravilo elastičnih tesnil, sestavljanje zvočnikov.

Loctite® 4062

- Idealen za zelo hitro lepljenje.
- Hitro lepi plastiko, gumo in kovinske površine.
- Uporaben tudi za težje-lepljive materiale kot so: PE, PP, PTFE, termoplastične in silikonske gume.
- Primeren za uporabo skupaj z Loctite® Poliolefin primerjem.

Loctite® 401

- Večnamensko lepilo.
- Za lepljenje več vrst materialov, npr. plastike, gume, kovin, lepenke, lesa.
- Uporaben za kisle površine (kromirane, galvanizirane).

P1 NSF Reg. Št.: 123011

Loctite® 431

- Večnamensko lepilo.
- Posebno primeren za lepljenje poroznih ali vpojnih materialov (les, papir, usnje, lepenka, tkanine,...).
- Uporaben za kisle površine (kromirane, galvanizirane).

Loctite® 4204

- Odporen na visoko temperaturo.
- Odporen na vlago in kemikalije.
- Odporen na udarce, tresljaje in luščenje.

Konstruktivno lepljenje

- Dvo-komponenten
- Lepi različne materiale, kot npr.: les, kovino, trde plastike in steklo
- Zagotavlja trdne in elastične zveze
- Visoka strižna trdnost in odpornost proti luščenju

Kakšne lastnosti zahtevate ?

Nasvet

- Pred nanosom lepila dele očistite z Loctite® 7063 (glejte Čiščenje stran 30/31)
- Za izdelke, ki potrebujejo daljši čas strjevanja uporabite objemko ali sponko

Rešitev

Lepljenje PP, PE ali kombinacija obeh

Lepljenje stekla na kovino

Splošna uporaba

3030

319 / 7649

3421 A&B

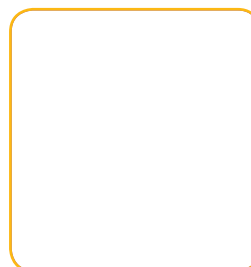
Opis	2K - akrilno	2K - akril (b.m.)	2K - epoksi
Čas nanosa	3 min.	–	180 min.
Ročna trdnost	10 min.	1 min.	240 min.
Barva	bela	svetli jantar	čisti jantar
Viskoznost	15 Pa.s	2.75 Pa.s	40 Pa.s
Temperaturna odpornost	-55 °C do +70 °C	-55 °C do +120 °C	-55 °C do +120 °C
Pakiranje	50 ml, 400 ml dvojna kartuša	0.5 ml, 5 g / 4 ml set	50 ml, 200 ml, 400 ml dvojna kartuša, 1 kg pločevinka
Oprema ¹	1034026 478600 / 470572	/	96001, 97042 / 96003, 983437 / 983438, 983439

¹ Za podrobnejše informacije glejte strani 42/43



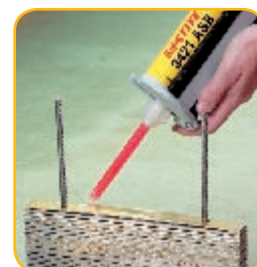
Loctite® 3030

- Za lepljenje površin, kot so HDPE, LDPE in PP.
- Dobra odpornost na kemikalije.
- Omogoča lepljenje majhnih delov, znakov, komponent zvočnikov, rezervoarjev za tekočine in shranjevalnikov.



Loctite® 319/7649

- Uporaben za lepljenje kovine na steklo.
- Dobra odpornost na vlago.
- Temperaturna odpornost.



Loctite® 3421 A&B

- Daljši odprti čas.
- Idealen za lepljenje delov, ki so izpostavljeni vlagi.
- Za lepljenje večjih površin.
- Idealen za lepljenje kovine, plastike in večino ostalih površin, ki so izpostavljene visokim vlažnostim.



Pet - minutni

Žilavi

Visoko temperaturni

330 / 7388
MULTI-BOND®

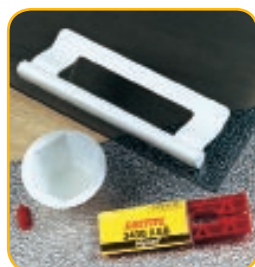
3430 A&B

3450 A&B

9466 A&B

9492 A&B

2K - akril (b.m.)	2K - epoksi	2K - epoksi	2K - epoksi	2K - epoksi
-	4 min.	4 min.	60 min.	15 min.
5 min.	12 min.	12 min.	180 min.	75 min.
svetli jantar	prozorna	siva	bela	bela
67.5 Pa.s	25 Pa.s	35 Pa.s	30 Pa.s	30 Pa.s
-55 °C do +100 °C	-55 °C do +100 °C	-55 °C do +100 °C	-55 °C do +120 °C	-55 °C do +180 °C
50 ml / 40 ml set, 315 ml kartuša	24 ml dvojna brizga 50 ml, 200 ml, 400 ml dvojna kartuša	25 ml dvojna brizga	50 ml, 400 ml dvojna kartuša, 1 kg pločevinka	50 ml, 400 ml dvojna kartuša 1 kg pločevinka
97002	96001, 97042 / 96003, 983437 / 983438, 983439	/	96001, 97042 / 983438, 983439	96001, 97042 / 983438, 983439



Loctite® 330/7388

- Žilavo lepilo.
- Hitro sušenje.
- Odporno proti udarcem.
- Primerno za lepljenje različnih materialov kot npr. PC, PVC, fenoli in akrili.

Loctite® 330:
P1 NSF Reg. št.: 123005

Loctite® 3430 A&B

- Prozoren.
- Žilav.
- Odporen na vodo.
- Idealno za lepljenje stekla, optično prozorno zlepljeno linijo ...

Loctite® 3450 A&B

- Možnost brušenja.
- Visoka trdnost.
- Idealno za lepljenje in polnjenje poškodovanih delov.

Loctite® 9466 A&B

- Daljši življenjski rok.
- Visoka trdnost.
- Žilav.
- Idealno za različne površine, kot npr. kovine, keramika in večina plastik.

Loctite® 9492 A&B

- Odporen na kemikalije.
- Visoka temperaturna odpornost.
- Dobra trdnost tudi pri povišani temperaturi.
- Primerno za različne primere lepljenja. Idealno za elektronske komponente.

Elastično tesnjenje in lepljenje – silikoni

- Odpornost proti udarcem in zvijanju
- Odpornost proti toplotnemu raztezanju, krčenju in vibracijam
- Zelo dobro zapolnjevanje zračnosti
- Obstojnost v širokem temperaturnem območju
- Dobra odpornost proti vplivom okolja

Ali potrebujete lepilo za hitra popravila / hitro sušenje ?

Da

Ali tesnite električne
komponente ?

Rešitev

5610 A&B

5145

Način strjevanja	2 komponenten	z vlago
Nastanek skorje	5–7 min.	70 min.
Viskoznost	pasta	pasta
Uporabno za	hitro sušenje tesnjenje / lepljenje	električne komponente
Barva	črna	prozorna
Temperaturna odpornost	-55 °C do 180 °C	-55 °C do 180 °C
Pakiranje	400 ml	40 ml, 300 ml
Oprema ¹	983438, 983439	97040, 97002

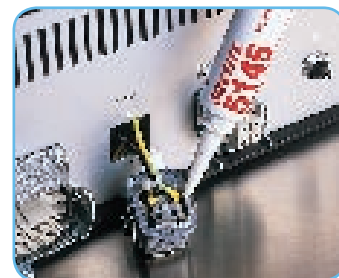
¹ za podrobnejše informacije glej stran 42/43

* 5366 – prozoren
5367 – bel
5368 – črn



Loctite® 5610 A&B

- Hitro sušenje.
- Visoka oprijemljivost, dvo-komponenten silikon.
- Neomejena globina sušenja.
- Skoraj brez vonja.
- Uporaben za lepljenje kovine, stekla, keramike, kompozitov, plastike in elastike.



Loctite® 5145

- Nekorozivno lepilo.
- Za električne komponente.
- Skoraj brez vonja.
- Uporaben za lepljenje, tesnjenje in zaščito električnih komponent.



Ne

Želite odpornost proti visokim temperaturam ?

do 250 °C

do 350 °C

5366 / 5367 / 5368

5398

5399

do 250 °C	do 350 °C	do 350 °C
5366 / 5367 / 5368	5398	5399
z vlago	z vlago	z vlago
5 min.	8–10 min.	5 min.
pasta	tekočina	pasta
steklo	tesnjenje / zalivanje	tesnjenje izvorov toplote
prozorna / bela / črna *	rdeča	rdeča
-55 °C do 250 °C	-55 °C do 350 °C	-55 °C do 350 °C
310 ml	310 ml	310 ml
97040, 97002	97040, 97002	97040, 97002



Loctite® 5366 / 5367 / 5368

- Uporabno za lepljenje, tesnjenje in zaščito komponent, ki so izpostavljene vibracijam.
- Primerno za steklo, kovino, keramiko, dele iz različnih materialov in za večino plastičnih materialov.



Loctite® 5398

- Odporen na visoke temperature.
- Uporaben za tesnjenje toplotnih izmenjevalcev, vodnih grelcev, turbin, peči.
- Uporaben tudi za izolacijo električnih omaric.



Loctite® 5399

- Odporen na visoko temperaturo.
- Uporaben za lepljenje in tesnjenje stekla, kovin in keramike, pri katerih temperature dosegajo do 350 °C. Primeren tudi za tesnjenje dimnih kanalov pri pečicah, električnih naprav in ventilacijskih sistemov.

Elastično lepljenje – MS Polimeri

- Odpornost na udarce in upogibanja
- Odpornost na toplotno raztezanje in vibracije
- Dobro zapolni razpoke
- Odpornost na vreme in UV žarke
- Nestrjeno MS tesnilo se lahko prebarva
- MS tesnila ne vsebujejo izocianatov in silikonov

Za kakšne namene potrebujete lepilo ?

Elastično tesnjenje

Splošna uporaba

Visoka / srednja
odpornost

Samo - izravnalen

Rešitev

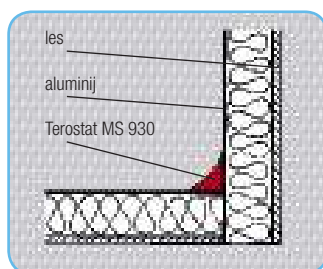
Terostat MS 930

Terostat 9120

Terostat MS 931

Temperaturna odpornost	-50 °C do 80 °C	-40°C do 100°C	-40 °C do 100 °C
Način strjevanja	z vlago	z vlago	z vlago
Nastanek skorje	25 do 40 min.	10 do 15 min.	10 do 20 min.
Viskoznost	pastozno	pastozno	tekočina
Značilnosti	splošni namen	visoka / srednja odpornost	samo - izravnalen
Barva	bela, siva, črna	bela, siva, črna	bela
Pakiranje	310 ml, 570 ml	310 ml, 570 ml	310 ml
Oprema ¹	97040 / 97002	97040 / 97002	97040 / 97002

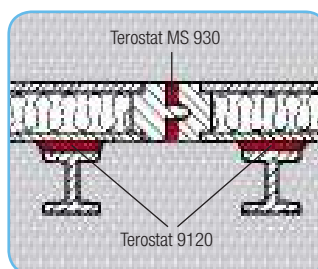
¹ za podrobne informacije glejte stran 42/43



tesnjenje panelnih elementov pri hladilnih komorah

Terostat MS 930

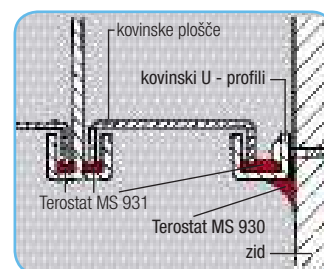
- Lahko se nanaša v sloju ali s pršenjem pri uporabi primerne opreme.
- Možnost absorbiranja vibracij.
- Visok raztezek.
- Pršenje pri tesnjenju velikih površin.



tesnjenje / lepljenje stranskih panelov pri obremenjenih konstrukcijah

Terostat 9120

- Elastično lepilo / tesnilo.
- Visoka odpornost proti povešanju.
- Visoka / srednja odpornost.
- Enostavno glajenje.
- Visoka oprijemna trdnost.
- Tesnjenje in lepljenje delov na železniških vagonih in pri proizvodnji kontejnerjev.



tesnjenje čistilnih komor

Terostat MS 931

- Nanos z nalivanjem ali iztiskanjem.
- Samo-izravnalen.
- Elastičen po strditvi.
- Hitro strjevanje.
- Pri veliki količini nanos s pršilom.
- Tesnjenje profilov pri modularnih strešnih celicah.



Elastično lepljenje

Splošni namen

Postopno RTV strjevanje

Visoki moduli

Dvokomponentno postopno strjevanje

Terostat MS 939

Terostat MS 937

Terostat 9220

Terostat MS 9399

-40 °C do 100 °C

-40 °C do 100 °C

-40 °C do 100 °C

-40 °C do 100 °C

z vlago

z vlago

z vlago

2 komponenten

10 min.

10 do 15 min.

5 do 10 min.

odprti čas: 30 min

pastozno

pastozno

pastozno

pastozno

splošni namen

hitro sušič

visok modul

sušenje brez vlage

bela, sivo-bela, siva, črna

bela, siva, črna

9220: črn
MS-9380: bel, siv

bela, črna

310 ml

310 ml

310 ml

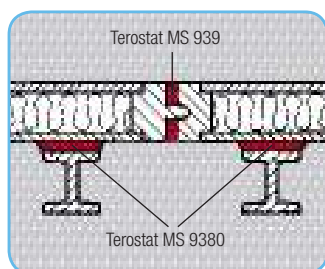
2x 200 ml (A+B)

97040 / 97002

97040 / 97002

97040 / 97002

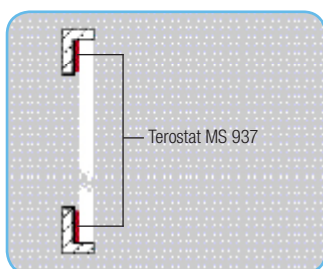
983439



lepljenje / tesnjenje stranskih panelov na nosilnih konstrukcijah

Terostat MS 939

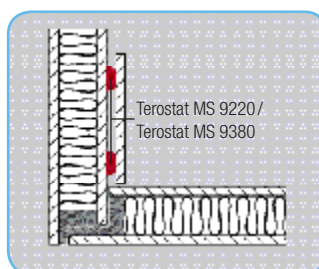
- Visoka začetna trdnost.
- Brez povesa.
- Visok raztezek.
- Elastično lepljenje kovin ali plastike.



lepljenje temeljnih oken na kovinski okvir

Terostat MS 937

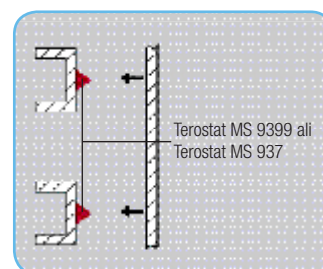
- Hitro strjevanje.
- Brez povesa.
- Elastično lepljenje kovin ali plastike.



lepljenje nosilnih elementov na železniških vagonih in vozilih

Terostat 9220/ Terostat MS 9380

- Visok modul.
- Hiter nastanek skorje.
- Brez povesa.
- Visoka začetna trdnost.
- Elastično lepljenje kovin ali barvanih površin.



lepljenje stranskih panelov, strešnih ali talnih elementov na nosilnih konstrukcijah

Terostat MS 9399

- Popolno strjevanje po volumnu v 24 urah.
- Visoka viskoznost.
- Visoka začetna trdnost.
- Elastično lepljenje konstrukcij pri kontejnerjih, karavanjih.

Kovinsko polnjeni epoksi-ji

- Tlačna trdnost
- Izbira med jeklenimi, aluminijastimi ali nekovinskimi polnili
- Možnost strojne obdelave
- Odlična odpornost proti jedkim kemikalijam
- V trdnem stanju v sivi barvi

Kakšen material popravljate?

Jeklo

Pasta

Tekoč

Hitro strjevanje

Rešitev

3471 A&B
(Metal Set S1)

3472 A&B
(Metal Set S2)

3473 A&B
(Metal Set S3)

Opis	2K - Epoksi	2K - Epoksi	2K - Epoksi
Mešalno razmerje: volumen / masa	1:1	1:1	1:1
Delovni čas	45 min.	45 min.	6 min.
Ročna trdnost	180 min.	180 min.	15 min.
Viskoznost	pasta	tekočina	pasta
Strižna trdnost (GBMS)	20 N/mm ²	25 N/mm ²	20 N/mm ²
Tlačna trdnost	70 N/mm ²	70 N/mm ²	60 N/mm ²
Temperaturna odpornost	-20 °C do 120 °C	-20 °C do 120 °C	-20 °C do 120 °C
Pakiranje	500 g v tubi	500 g v tubi	500 g v tubi

Loctite® 3463 stik z gnetljivim jeklenim polnjenjem

- Obratovalen čas 3 min.
- Strdi v 10 minutah

Za nadaljne informacije glejte stran 41



Loctite® Hysol® 3471 A&B

- Jeklena pasta.
- Nizko krčenje ob sušenju (0.1 %).
- Uporaben za popravilo obrabljenih delov.
- Idealen za popravilo cevododov in litih delov, kot tudi razpok v ohišjih in strojnih delih.



Loctite® Hysol® 3472 A&B

- Tekoče jeklo.
- Nizko krčenje ob sušenju (0.1 %).
- Samo-izravnalen
- Uporaben za popraviljanje rabljenih kovinskih delov.
- Uporaben za izdelavo kalupov, modelov, orodij in pritrditvev.



Loctite® Hysol® 3473 A&B

- Jeklena pasta.
- Hitro sušeč.
- Uporaben za hitra popravila in popravila izrabljenih delov.
- Idealen za popravilo cevododov in litih delov, kot tudi razpok v ohišjih in strojnih delih.



Aluminij

Kovinski deli izpostavljeni visokemu tlaku

Kovinski deli izpostavljeni trenju

Več-namenska uporaba

Temperaturno obstojno

Pasta

Odporen proti obrabi

3475 A&B
(Metal Set A1)

3479 A&B
(Metal Set HTA)

3478 A&B
(Superior Metal)

3474 A&B
(Metal Set M)

2K - Epoksi	2K - Epoksi	2K - Epoksi	2K - Epoksi
1:1	1:1	4:1	1:1
45 min.	40 min.	20 min.	45 min.
180 min.	150 min.	120 min.	180 min.
pasta	pasta	pasta	pasta
20 N/mm ²	20 N/mm ²	17 N/mm ²	20 N/mm ²
70 N/mm ²	90 N/mm ²	125 N/mm ²	70 N/mm ²
-20 °C do 120 °C	-20 °C do 190 °C	-30 °C do 120 °C	-20 °C do 120 °C
500 g v tubi	500 g v tubi	453 g v tubi	500 g v tubi



Loctite® Hysol® 3475 A&B

- Aluminijeva pasta.
- Nizko krčenje ob sušenju (0.1 %).
- Uporaben za popraviljanje rabljenih kovinskih delov.
- Idealen za popravilo cevododov in litih delov, kot tudi razpok v ohišjih in strojnih delih.



Loctite® Hysol® 3479 A&B

- Aluminijeva pasta.
- Nizko krčenje pri sušenju (0.2 %).
- Uporaben za hitra popravila in popravila izrabljenih delov, ki obratujejo pri visokih temperaturah.
- Idealen za popravilo cevododov in litih delov, kot tudi razpok v ohišjih in strojnih delih.



Loctite® Hysol® 3478 A&B

- Jeklena pasta.
- Nizko krčenje pri sušenju (0.1 %).
- Visoka tlačna trdnost.
- Dobra odpornost na temperature.
- Idealen za obnovo površin, ki so izpostavljene tlaku, udarcem, točkovnim obremenitvam in podobnim pogojem.



Loctite® Hysol® 3474 A&B

- Jeklena pasta.
- Samo-mazalna.
- Obstojno proti obrabi.
- Oblikuje površino, ki zmanjšuje trenje na gibajočih delih.
- Idealen za popravilo kovinskih površin izpostavljenim trenju.

Sredstva za popravilo obrabljenih delov

Želite popraviti ali obnoviti obrabljene površine ?

Uporabni nasveti:

- Uporabite Loctite® Nordbak® 7227 ali 7228 kot primer / prvotno plast, da zagotovite dober oprijem Loctite® Nordbak® 7218, 7230, 7219, 7226, 7229 in 7222

Rešitev



Barva	siva	siva	siva
Temperaturna odpornost	-30 do +120 °C	-30 do +230 °C	-30 do +120 °C
Mešalno razmerje	2:1	4:1	2:1
Delovni čas	30 min.	30 min.	30 min.
Čas strjevanja	7 ur	7+2 ure naknadno strjevanje	6 ur
Priporočena debelina sloja	min. 6 mm	min. 6 mm	min. 6 mm
Pakiranje	1 kg/10 kg set	10 kg set	1 kg/10 kg set

Močno poškodovane površine prenovimo z **Loctite® Nordbak® 7222** pasto proti obrabi ali **Loctite® Nordbak® 7232** visoko temperaturno pasto proti obrabi, pred nanašanjem zaščite Loctite® Nordbak®.



Loctite® Nordbak® 7218

- Keramično polnjen dvokomponenten epoksi.
- Idealen za popravilo površin, ki so izpostavljene visoki obrabi, abraziji in koroziji.
- Za popravila ohišij črpalk, kolen.



Loctite® Nordbak® 7230

- Keramično polnjen epoksi.
- Idealen za popravilo zapiralnih loput, ohišij črpalk, kolen, ciklonov, zaščitnih pokrovov in transporterjev.
- Zahteva naknadno strjevanje za doseganje najboljših lastnosti in temperaturne odpornosti.



Loctite® Nordbak® 7219

- Gumijasto modificiran keramičen epoksi.
- Uporaben za dele izpostavljene abraziji in udarcem.
- Uporaben za zaščito transportnih linij, kolen, loput in drugih površin.



Fina

Kemijska odpornost

Odpornost za fine delce in abrazijo

Odpornost za fine delce in abrazijo pri visokih temperaturah

Premazni zaščitni sloj

Premazni zaščitni sloj pri visoki temperaturi

Kemijsko odporen premazni sloj

Pnevmatska obraba

Visoko - temperaturna pnevmatska obraba

Mazalna keramika

Visoko - temperaturna mazalna keramika

Kemijsko odporen sloj

7226

7229

7227 / 7228

7234

7221

siva	siva	siva / bela	siva	siva
-30 do +120 °C	-30 do +230 °C	-30 do +95 °C	-30 do +205 °C	-30 do +65 °C
4:1	4:1	2.75:1 / 2.8:1	2.6:1	2.3:1
30 min.	30 min.	30 min. / 15 min.	30 min.	20 min.
6 ur	7+2 ure naknadno strjevanje	6 ur / 5 ur	8+3 ure naknadno strjevanje	16 ur
min. 6 mm	min. 6 mm	min. 0.5 mm	min. 0.5 mm	min. 0.5 mm
1 kg/10 kg set	10 kg set	1 kg set	1 kg set	5.4 kg set



Loctite® Nordbak® 7226

- Epoksi polnjen z delci keramike in karbida.
- Idealen za zaščito pred abrazijo finih delcev.
- Priporoča se za popravila, obnovo in zaščito ohišij črpalk, loput, ciklonov, kolen in druge opreme izpostavljene zračni abraziji.



Loctite® Nordbak® 7229

- Epoksi polnjen z majhnimi delci keramike.
- Idealen za zaščito pred obrabo zaradi drobnih delcev v kolenih cevi z zračnim transportom.
- Za učinkovito delovanje pri visoki temperaturi potrebuje naknadno strjevanje.



Loctite® Nordbak® 7227/7228

- Zelo gladek sloj epoksi keramike.
- Zagotavlja sijaj, nizko trenje pred turbolenco, abrazijo in kavitacijo.
- Tesni in varuje opremo pred obrabo in korozijo.



Loctite® Nordbak® 7234

- Dvokomponenten epoksi.
- Visoko - temperaturna zaščitna keramika, ki zagotavlja sijaj, nizko trenje pred turbolenco, abrazijo in kavitacijo.
- Zahteva naknadno strjevanje za boljšo zaščito in temperaturno odpornost.



Loctite® Nordbak® 7221

- Zaščita opreme pred ekstremno korozijo, ki jo povzročajo kemikalije.
- Zagotavlja gladko površino, nizko trenje in sijaj.
- Uporaben za zaščito proti turbolenci in kavitaciji.
- Nanaša se s čopičem ali s pršilom pod pritiskom.

Čiščenje

- Čiščenje komponent pred uporabo Loctite® lepil/tesnil
- Očisti in razmasti površine in posamezne sestavne dele
- Odstrani strjene ostanke tesnila
- Izdelki za čiščenje rok so zelo učinkoviti, nežni in biološko razgradljivi

Potrebujete čistilo za roke ali čistilo za površine / dele ?

Več-namensko čistilo

Čistilo za roke

Več-namensko čistilo

Za črnilo, barvo ali smolo na rokah

Rešitev

7840

7850

7855

Opis	čistilo & razmaščevalec	čistilo za roke	čistilo za roke
Pakiranje	750 ml sprej, 5 l pločevinka, 20 l sod	400 ml steklenica, 3 l črpalna doza	400 ml steklenica, 1.75 l črpalna doza



Loctite® 7840
Čistilo & razmaščevalec

- Biološko razgradljivo čistilo.
- Ne vsebuje topil, je nestrupeno in nevnetljivo.
- Lahko ga redčimo z vodo.
- Odstrani masti, olja, rezalne tekočine in umazanijo v delavnicah.



Loctite® 7850
Čistilo za roke

- Izdelano iz naravnih izvlečkov.
- Brez mineralnih olj.
- Čistilo je biološko razgradljivo.
- Vsebuje sestavine za nego kože.
- Uporabno z ali brez vode.
- Dobro odstranjuje umazanijo, maščobo, saje in oljne madeže.



Loctite® 7855
Čistilo za roke

- Čistilo je biološko razgradljivo.
- Nestrupeno.
- Odstrani barvo, smolo in lepila.



Čistila za površino, različne dele in motorje

Več-namensko čistilo

Plastični deli

Odstranjevalec lepil in tesnil

Električni kontakti

7063

7070

7200

7039

čistilo & razmaščevalec

čistilo & razmaščevalec

odstranjevalec lepil in tesnil

sprej za čiščenje kontaktov

400 ml aerosol, črpalka,
101 pločevinka

400 ml aerosol

400 ml aerosol

400 ml aerosol



Loctite® 7063
Čistilo & razmaščevalec

- Čistilo za sestavne dele.
- Ne pušča ostankov.
- Idealen za uporabo pred nanosom lepil in tesnil.
- Združljiv je s kovinskimi, steklenimi, gumijastimi in barvnimi površinami ter z večino plastičnih materialov.

Loctite® 7070
Čistilo & razmaščevalec

- Čistilo za sestavne dele.
- Uporablja se kot pršilo za primere čiščenja pri sobnih temperaturah.
- Odstrani močne maščobe.
- Uporaben za večino plastičnih delov brez skrbi pokanja materiala.

Loctite® 7200
Odstranjevalec lepil in tesnil

- Odstrani posušena tesnila in tradicionalna tesnila z večine površin v 10 - 15 minutah.
- Ne poškoduje površine.
- Uporaben na skoraj vseh površinah.

Loctite® 7039
Sprej za čiščenje kontaktov

- Za čiščenje električnih kontaktov izpostavljenih vlagi in drugim vplivom.
- Ne poškoduje izolacijskega zaščitnega laka.
- Primeren za čiščenje električnih kontaktov, relejev, stikalnih naprav, ...

Priprava površin - aktivatorji in primerji

- Pospeseno sušenje in strjevanje izdelkov pri nizkih temperaturah
- Omogočajo boljši oprijem

Kakšna je vaša aplikacija ?

Trenutno lepljenje

Kaj nameravate storiti ?

Izboljša oprijem

Splošni namen

Rešitev

7239

770

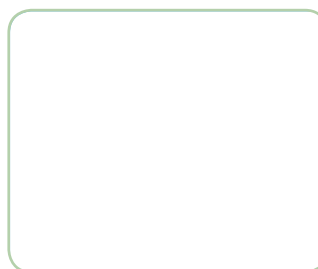
7458

Opis	primer	primer	aktivator
Barva	prozorna	prozorna	prozorna
Pakiranje	4 ml	10 g, 300 g	500 ml



Loctite® 7239

- Splošni namen.
- Uporaben na vseh industrijskih plastikah.
- Izboljšuje oprijem cianoakrilatnih lepil na poliolefinih in ostalih plastikah z nizko površinsko napetostjo.



Loctite® 770

- Samo za težje - lepljivo plastiko.
- Primeren za uporabo na vseh industrijskih plastikah in izboljša oprijem trenutnih lepil.



Loctite® 7458

- Splošni namen.
- Za vse površine.
- Dolg odprti čas – nanašanje pred ali po lepljenju.
- Blag vonj.
- Skrajšuje naknadno strjevanje in megljenje.
- Zagotavlja estetski izgled po lepljenju.



Vijačno varovanje, tesnjenje navojev in cevi, utrjevanje

Povečuje

Kakšen aktivator potrebujete ?

Izboljša izgled

Idealen za plastike, ki so občutljive na napetostno pokanje

Na osnovi topil

Brez topil

7452

7457

7649

7240

aktivator

aktivator

aktivator

aktivator

transparenten, rumeno - rjav

prozoren

transparenten, zelen

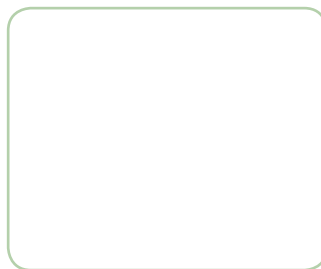
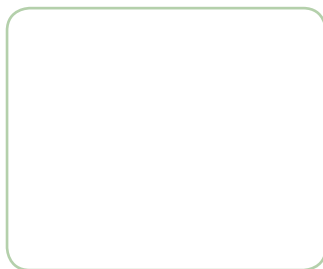
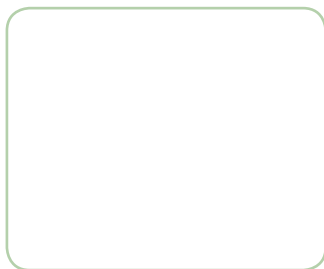
modro-zelen

500 ml

150 ml, 18 ml

150 ml, 500 ml

90 ml



Loctite® 7452

- Strdi odvečno lepilo.
- Zagotavlja odličen izgled po lepljenju brez ostankov megljenja cianoakrilatnih lepil.
- Ni priporočljiv za plastike, ki so občutljive na napetostno pokanje.

Loctite® 7457

- Dolg odprti čas – uporaben pred ali po lepljenju.
- Priporočljiv za uporabo na plastikah, ki so občutljive na napetostno pokanje.

Loctite® 7649

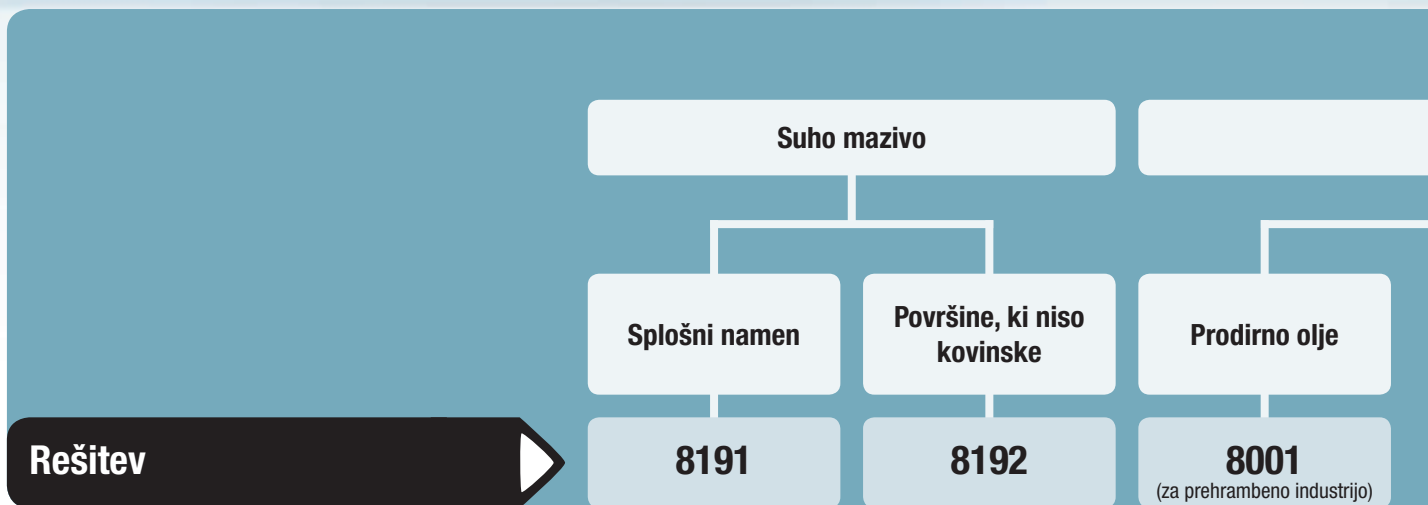
- Povečuje hitrost strjevanja anaerobnih lepil.
- Primeren na pasivnih kovinah kot sta nerjaveče jeklo, galvanske prevleke ali neaktivne površine.
- Za velike reže lepljenja.

Loctite® 7240

- Povečuje hitrost strjevanja na pasivnih in aktivnih površinah.
- Zagotavlja strjevanje lepila pri večjih režah.
- Priporočen za uporabo pri nizkih temperaturah.

Mazanje – suh film in olja

- Preprečuje sprijetje drsnih površin in tornu obrabo zaradi prevelikih pritiskov med montažo in obratovanjem
- Preprečuje korozijo in oksidacijo v kemično in termalno agresivnih okoljih
- Prodre v rjaveče spoje
- Preprečuje sprijemanje in hladno varjenje med sestavljanjem in delovanjem



Rešitev

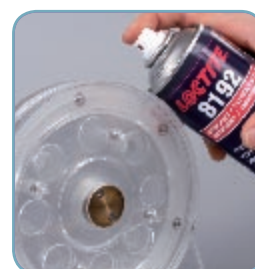
Izgled	črna	bela	brezbarven
Osnovno olje	MoS ₂	PTFE	mineralno olje
Viskoznost	11	11	4 mm ² /s
Temperaturna odpornost	-40 °C do +340 °C	-180 °C do +260 °C	-20 °C do +120 °C
Test obremenitve 4 Ball N	/	/	1,200
Pakiranje	400 ml sprej	400 ml sprej	400 ml sprej

¹ oprema možna po naročilu



Loctite® 8191
MoS₂ premaz proti trenju – sprej

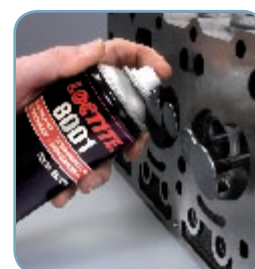
- Hitro sušeč.
- Površinsko varovanje proti rjavenju.
- Poveča učinek masti in olja.



Loctite® 8192
PTFE premaz

- Za ne kovinske in kovinske površine.
- Naredi gladko površino za prosto gibanje.
- Prepreči nabiranje prahu / smeti.
- Preprečuje nastajanje rjavenja.
- Za tekoče trakove - zaščita.

H2 NSF Reg. No.: 122980



Loctite® 8001
penetrirajoče olje v spreju

- Več-namensko penetrirajoče olje za fine mehanizme.
- Prodre v nedostopna mesta.
- Za mazanje ventilnih sedežev, osi, verig, rezalnih orodij, nožev.

H1 NSF Reg. No.: 122999



Olje

Olje za verige

Razdvoji oksidirane
ali zapečene strojne
dele

Silikonsko olje

Olje za rezila

Splošni namen

8011

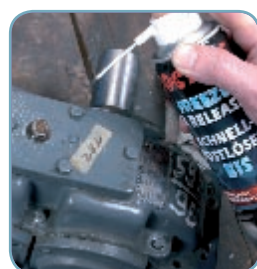
8040

8021

8030/8031

8201

rumen	jantar	brezbarvna tekočina	temno rumena	bledo rumena tekočina
sintetično olje	mineralno olje	silikonsko olje	mineralno olje	mineralno olje
11.5 mm ² /s	8 mm ² /s	583 mPa.s	170 mm ² /s	17.5 mm ² /s
-20 °C do +250 °C	/	-30 °C do +150 °C	-20 °C do +160 °C	-20 °C do +120 °C
2,450	/	/	8,000	/
400 ml sprej	400 ml sprej	400 ml sprej	8030: 250 ml steklenica, 8031: 400 ml sprej	400 ml sprej



Loctite® 8011 temperaturno obstojno olje za verige

- Ščiti pred oksidacijo in podaljšuje vzdrževalne cikle.
- Uporablja se v odprtih sistemih za mazanje verig, transporterjev obremenjenih do 250 °C.

H2 NSF Reg. No.: 122978

Loctite® 8040 Freeze & Release

- Uporaben za sproščanje sprijetih ali korodiranih delov, po sistemu trenutne zamrznitve.
- Prodre v rjo s kapilarnim učinkom.
- Sproščeni deli ostanejo namazani in zaščiteni pred korozijo.

Loctite® 8021 silikonsko olje

- Mazanje kovinskih in nekovinskih površin.
- Uporabno tudi kot ločilno sredstvo.

Loctite® 8030 steklenica Loctite® 8031 sprej olje za rezila

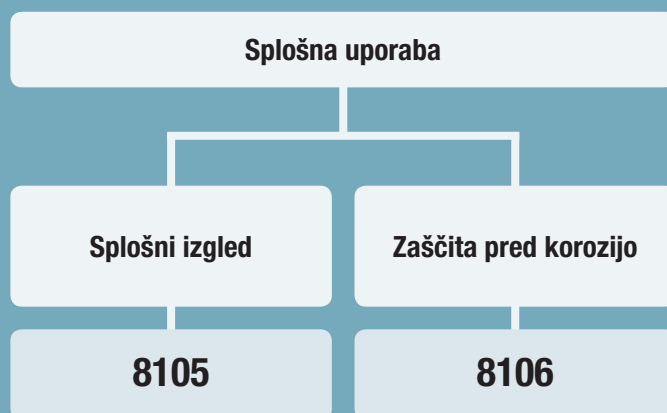
- Zaščiti rezalna orodja med delovanjem.
- Izboljša končano površino.
- Podaljša življenski rok orodja.
- Uporabimo ga pri vrtanju, žaganju ali rezanju navojev pri jeklu in večini neželeznih kovin.

Loctite® 8201 pet namensko razpršilo

- Odstranjuje , maže.
- Idealen za fino mazanje kovin.
- Čisti dele.
- Odstranjuje vlago.
- Prepreči korozijo.

Mazanje – masti

- Preprečuje sprijetje drsnih površin in tornu obrabo med montažo in obratovanjem
- Preprečuje korozijo in oksidacijo v kemično in termalno agresivnih okoljih
- Odporno na visoke temperature in visoke pritiske



Rešitev

Izgled	brez-barvna pasta	svetlo rjava
Osnovno olje	mineralno	mineralno
Zgoščevalnik	anorganski gel	litijevo milo
Temperatura zdrsa	-	> 230 °C
N.L.G.I. razred	2	2
Temperaturna odpornost	-20 °C do +150 °C	-30 °C do +160 °C
Test obremenitve 4 Ball N	1,300	2,400
Pakiranje	400 ml kartuša, 1 l pločevinka	400 ml kartuša, 1 l pločevinka

Posebna oprema je na voljo



Loctite® 8105 Mast za uporabo v živilski industriji

- Mazivo za gibljive dele.
- Brez-barvna pasta.
- Brez vonja.
- Idealno za mazanje ležajev, drsnikov, puš in zgibnih spojev.

H1 NSF Reg. št.: 122979



Loctite® 8106 Več-namenska pasta

- Mazivo za premikajoče dele.
- Zaščita pred korozijo.
- Za mazanje krogličnih in linearnih ležajev ter drsnikov.



Visoke karakteristike

Posebna uporaba

Visoka temperaturna
odpornost

Težavne aplikacije

Aplikacije
za plastične dele

Verige, zobniki

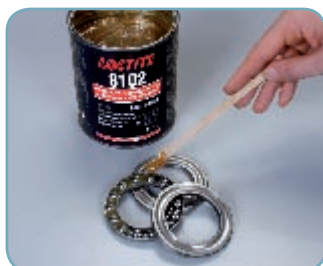
8102

8103

8104

8101

svetlo rjava	črna gladka pasta	brez-barvna gladka pasta	jantar pasta
mineralno E.P.	mineralno, MoS ₂	silikonsko	mineralno, E.P.
litijevo milo, kompleksno	litijevo milo	silica gel	litijevo milo
> 250 °C	> 250 °C	/	> 250 °C
2	2	2/3	2
-30 °C do +200 °C	-30 °C do +160 °C	-50 °C do +200 °C	-30 °C do +170 °C
3,300	3,600	/	3,900
400 g kartuša, 1 l pločevinka	400 g kartuša, 1 l pločevinka	75 ml tuba, 1 l pločevinka	400 ml aerosol



Loctite® 8102 Visoko-temperaturna mast

- Preprečuje obrabo in korozijo.
- Uporabna v vlažnih pogojih.
- Odporna proti visokim obremenitvam pri srednjih in velikih hitrostih.
- Uporabna za mazanje ležajev, odprtih mehanizmov in drsnih vodil.



Loctite® 8103 MoS₂ mast

- Za premikajoče se dele pri vseh hitrostih.
- Odporna na vibracije in težje obremenitve.
- Običajno jo uporabljamo za kotalne in drsne ležaje.



Loctite® 8104 Silikonska mast

- Za mazanje večine elastomernih in plastičnih delov.
- Veliko temperaturno območje.
- Dovoljeno za uporabo v živilski industriji.

H1 NSF Reg. št.: 122981



Loctite® 8101 Mast za verige

- Mast lahko uporabimo na odprtih mehanizmih.
- Varuje pred vstopanjem vode.
- Odpornost na obrabo in visoke tlačne obremenitve.
- Za mazanje verig, odprtih menjalnikov, in matic.

Mazanje – Anti Seize

- Preprečuje sprijetje drsnih površin in torno obrabo med montažo in obratovanjem
- Preprečuje obrabo in sprijemanje med montažo in obratovanjem
- Preprečuje korozijo in oksidacijo v kemično in termalno agresivnih okoljih

Nasvet:

- Loctite® 8060 in Loctite® 8065 ponujata podobne lastnosti kot že poznana maziva zdaj v stik formuli, vendar s čistejšim, hitrejšim in lažjim nanašanjem.

Primer uporabe z visokimi zahtevami

Uporaba v vlažnem okolju

Čistoča, idealno za uporabo v nuklearnih elektrarnah

Trajna zaščita pri visokih temperaturah

Zmanjšanje trenje pri montaži

Rešitev

8023

8013

8009

8025
(AS767)

Barva	črna	temno siva	črna	siva
Trdna mazivna snov	grafit & kalcijev fluorid	grafit & kalcijev fluorid	grafit & kalcijev fluorid	aluminij, nikelj, EP
N.L.G.I. skupina	1	1	1	1
Temperaturna odpornost	-30 °C do +1.315 °C	-30 °C do +1.315 °C	-30 °C do +1.315 °C	-30 °C do +1.200 °C
Pakiranje	454 g pokrov s čopičem	454 g pokrov s čopičem	454 g pokrov s čopičem, 3.6 kg pločevinka	400 ml aerosol, 1 l steklenica

Posebna oprema je dobavljiva



Loctite® 8023 pokrov s čopičem

- Vodoodporen Anti-Seize.
- Za nerjaveče jeklo.

Zagotovila:
American Bureau of Shipping certified;
MIL-PRF-907E



Loctite® 8013 pokrov s čopičem

- Anti-Seize z visoko čistočo brez kovin.
- Z dobro odpornostjo proti kemikalijam.
- Za nerjaveče jeklo.
- Uporablja se v nuklearni industriji.

PMUC; D50YP12 General Electric; TIL 1117-3R1



Loctite® 8009 pokrov s čopičem

- Anti-Seize brez kovine.
- Zagotavlja trajno mazanje.
- Uporabno na vseh kovinah, na nerjavečem jeklu in titanu.



Loctite® 8025 (kot 767)

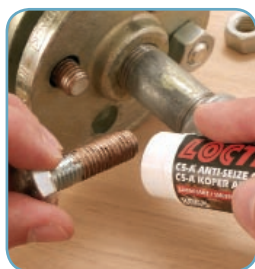
- Nikljev Anti-Seize.
- Za lahko demontažo.
- Tipične aplikacije: vijaki, matice, utori.



Splošna uporaba



bakrena	siva	bela	črna	bela
baker & grafit	8150/8151 aluminij, grafit, EP 8060 aluminij, grafit	keramika	MoS ₂	belo olje in posebni dodatki
1	1	2	1	1
-30 °C do +980 °C	-30 °C do +900 °C	-30 °C do +900 °C	-30 °C do +450 °C	-30 °C do +400 °C
400 ml aerosol, 113 g, 454 g, 3.6 kg, 20 g stik	400 ml aerosol, 500 g, 1 kg, 20 g stik	400 ml aerosol, 500 g pločevinka	400 ml aerosol, 1 kg pločevinka	907 g pločevinka



**C5-A®
Loctite® 8007 aerosol
Loctite® 8008 pokrov s
čopičem
Loctite® 8065 stik**

- Anti-Seize na osnovi bakra.
- Tipične aplikacije: vijaki, matice, pipe, matice izpušnih sistemov, matice zavornih kolutov.

**Loctite® 8150 pločevinka
Loctite® 8151 aerosol
Loctite® 8060 stik**

- Anti-Seize na osnovi aluminija.
- Ščiti popravljene dele.
- Preprečuje raztezanje in korozijo.
- Tipične aplikacije: vijaki, matice, pipe, toplotni izmenjevalci, priključki na oljnih in izpušnih sistemih.

Loctite® 8156 pločevinka

- Anti-Seize brez dodatkov kovine.
- Preprečuje raztezanje in zatikanje.
- Odporen na večje obremenitve pri nizkih hitrostih in visokih temperaturah.
- Tipične aplikacije: izpušni sistemi na motorjih z notranjim izgorevanjem, priključki na oljnih sistemih, plinski gorilniki.

**Loctite® 8154* aerosol
Loctite® 8155 pločevinka**

- Montažna pasta MoS₂.
- Pospeši izdelavo in razstavljanje cilindričnih delov.
- Primerno za težke pogoje obratovanja.
- Maže in tesni cilindrične dele, tesnila, zobnike pri nizki hitrosti.

* H1 NSF Reg. št.: 122982

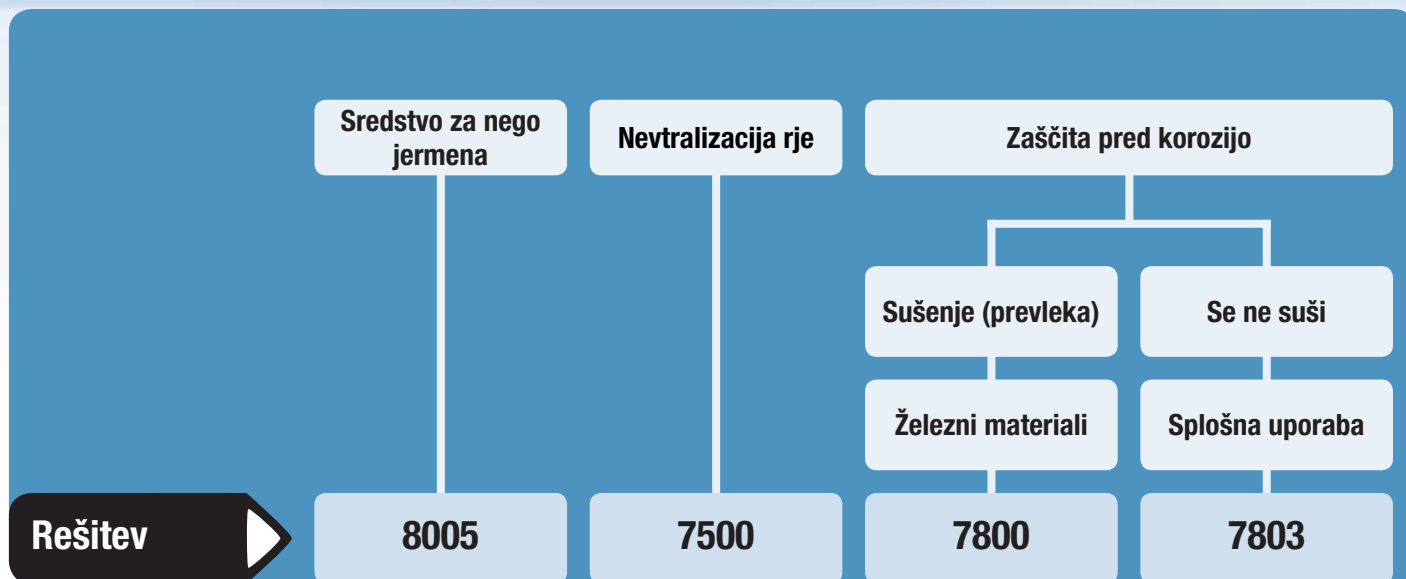
Loctite® 8014 pločevinka

- Anti-Seize, ki ne vsebuje kovine, primeren za uporabo v prehrabeni industriji.
- Za nerjaveče dele.
- Uporaben v vlažnem okolju.

H1 NSF Reg. št.: 123004

Zaščita površin in zaščita pred rjo

- Stabilizira obstoječo rjo
- Ščiti pred korozijo
- Prepreči elektro-kemično korozijo
- Poveča trenje jermena



Rešitev

Opis	tekoče pršilo	nevtralizacija rje	cinkov sprej	premazni sprej za zaščito kovin
Barva	prozorna	črna brez leska	siva	bela
Temperaturna odpornost	/	/	-50 °C do +550 °C	-30 °C do +60 °C
Pakiranje	400 ml aerosol	1 l pločevinka	400 ml aerosol	400 ml aerosol



Loctite® 8005
Mast za uporabo v živilski industriji

- Preprečuje zdrsanje.
- Poveča trenje za vse tipe trakov.
- Poveča življenski rok traku.



Loctite® 7500
Nevtralizacija rje

- Pretvori obstoječo rjo v stabilno bazo.
- Ščiti površine pred korozijo.
- Posušen izdelek deluje kot temeljni premaz, ki ga lahko tudi barvamo.
- Uporaben na kovinskih ceveh, ventilih, priključkih, rezervoarjih, ograjah, zaščitnih progah, transporterjih ter na opremi za gradnjo in kmetijstvo.



Loctite® 7800
Cinkov sprej

- Zagotavlja odlično katodno zaščito na jeklu.
- Obnovi zaščito galvaniziranim delom.
- Tipične aplikacije: premaz pred barvanjem, posebno primeren za zaščito zvarov pred korozijo.



Loctite® 7803
Premazni sprej za zaščito kovin

- Ne sušeč premaz.
- Sprej, ki omogoča dolgotrajno zaščito pred korozijo.
- Za železo, jeklo, jeklene plošče, kalupe, motorje in inštalacije, ki so shranjeni na prostem.

Izdelki za hitra popravila

Zamenjava ali popravilo O-tesnilnih obročev

Zapolnitev lukenj, zgladitev zvarov in popravilo lukenj

Odkrivanje puščanja plinov

Zaustavitev puščanja cevi

Rešitev

O-Ring kit

3463

7100

5070

Opis

- ni potreben inventar O-tesnilnih obročev različnih velikosti

- kovinsko polnjen gnetljiv stik
- idealno za nujna popravila na puščajočih tankih in cevovodih

- uporaben za odkrivanje majhnih in velikih puščanj v plinskih sistemih

- set za lahko uporabo
- uporaben je za začasna ali daljša popravila puščajočih cevi in ojačitev šibkih površin



Loctite® O-Ring set

- Ni potrebe po popolni razstavitvi delov.
- Spoj je odporen proti vodi/ olju in je tako trden kot sama guma.
- Komplet vsebuje: 7 standardnih paketov nitrilne vrvice, orodje za rezanje, šablono za rezanje in lepljenje ter Loctite® 406 trenutno lepilo.



Loctite® 3463 Metal Magic Steel™ stik

- Delovni čas 3 minute – strdi se v 10 minutah.
- Oprime se vlažnih površin in strdi tudi pod vodo.
- Odporen proti kemikalijam in koroziji.
- Po strditvi je možno vrtanje, piljenje in barvanje.
- Zgladi zware, popravi manjše razpoke v ulitkih in zapolni prevelike luknje za vijake.
- Pakiranje: 50 g in 114 g



Loctite® 7100 Detektor puščanja

- Pušča mehurčke na mestu kjer je material poškodovan.
- Nestrupen.
- Negorljiv.
- Uporaben pri vseh plinih in plinskih zmesih razen pri čistem kisiku.



Loctite® 5070 Sredstvo za popravilo cevi

- Popravi puščanje cevi v 1 uri.
- Ne zahteva nobenega orodja.
- Maksimalna temperatura je 120 °C.
- Komplet vsebuje: zaščitne rokavice, Loctite® 3463 Metal Magic Steel™ Stik in GRP zaščitni trak impregniran z uretanom.

Oprema

- Loctite® dozirne naprave so konstruirane tako, da omogočajo nanos izdelkov hitro, natančno in racionalno
- Za ročno ter enostavno, lahko in čisto nanašanje lepil
- Znižuje porabo in izpostavljenost delavca
- Kompatibilno z Loctite® izdelki



Loctite® 97001 / 98414
Peristaltična ročna pištola

- Enostavno jo privijemo na vrh steklenice.
- Uporabna za vse 50 ml (98414) ali 250 ml (97001) steklenice ali anaerobne artikle.
- Možnost napake od 0.01 do 0.04 ml.



Loctite® 97040
300 ml kartuša
Ročni nanašalec

- Ročna pištola za vse standardne 300 ml kartuše.
- Enostaven in čist sistem menjave kartuše.



Loctite® 97002
Pnevmatska pištola za kartuše

- Ročna pištola za 300 ml kartuše in 250 ml stekleničke.
- Integriran regulator tlaka.
- Poseben sistem pnevmatike za preprečevanje iztekanja materiala.



Loctite® 96001 / 97042
50 ml dvokomponenten sistem nanašanja

- Ročna pištola za 50 ml dvojne kartuše (izdelek 96001 ročna/ izdelek 97042 pnevmatska).
- Primerno za nanašanje materiala z majhnim odpadkom.
- Uporaben za 1:1/1:2/1:10 mešalno razmerje.



Loctite® 96003 / 983437
200 ml dvokomponenten nanašalec

- Ročna pištola za 200 ml dvojno kartušo (izdelek 96003 ročna/ izdelek 983437 pnevmatska).
- Primerno za nanašanje materiala z majhnim odpadkom.
- Uporabno za 1:1 / 1:2 mešalno razmerje.



Loctite® 983438 / 983439
400 ml dvokomponentna dozirna pištola

- Ročna pištola za 400 ml dvojne kartuše (izdelek 983438 ročna/izdelek 983439 pnevmatska).
- Primerno za nanašanje materiala z majhnim odpadkom.
- Primerno za 1:1/1:2 mešalno razmerja.



Loctite® 1047326
Električna dozirna pištola

- Zelo uporabno orodje za nanašanje visoko viskoznih materialov.
- Deluje na baterije primerne za polnjenje. Eno polnjenje zadošča za nanos 80-ih kartuš.



Loctite® 98548
Benchtop peristaltična dozirna naprava

- Za nizko viskozna in ne-tiksotropna lepila.
- Za natančen in enakomeren nanos.
- Vse-stranska uporaba (kot ročna ali pol-avtomatska naprava).
- Brez komprimiranega zraka.



Loctite® 98666
Syringe dozirna naprava

- Analogna, digitalni timer.
- Splošna uporaba, nanašanje materialov različnih viskoznosti.
- Omogoča točkovni nanos v določenem časovnem obdobju ali konstantni kapljični nanos.
- Za izdelke pakirane v 10 ml ali 30 ml kartušah.



Loctite® 97009 / 97121 / 97201
Integriran pol-avtomatski dozirni sistem

- Vsebuje rezervoar in dozirno napravo.
- Omogoča digitalni časovni nadzor, opozorilni kontrolni signal za zaključen cikla nanašanja in signal za prazen rezervoar.
- Dozirni ventil primeren za stacionarno ali ročno uporabo.

Loctite® rešitve z opremo

Loctite® izdelki se uporabljajo v široki paleti za lepljenje, varovanje vijakov, lepljenje cilindričnih spojev, tesnjenje vijakov in prirobnic. Za določena opravila je zadovoljivo nanesti izdelke ročno, neposredno iz plastenke ali kartuše na površino. V določenih primerih, pri natančnih procesih ali avtomatizaciji pa se priporoča avtomatiziran nanos lepil.

Za te potrebe je Henkel razvil paleto opreme posebej oblikovano za nanos Loctite® izdelkov. Omogočen je hiter, ekonomičen ter natančen in čist nanos. Henkel oprema omogoča kupcem nanos lepil v sloju, kapljicah ter poljubnih oblikah nanosov Loctite®.


Henkel ponuja celovito paleto Loctite® dozirne opreme, od enostavne, ročne do popolnoma avtomatskih sistemov, kjer je vključen tudi nadzor nanosa ali zaznavanje izdelkov po nanosu. Henkel ponuja tudi točkovne ali površinske sisteme za strjevanje lepil z UV svetlobo.

V sklopu s standardno opremo lahko Henkel oblikuje opremo po željah in potrebah kupcev za učinkovito rešitev nanosa lepil. Standardna paleta x/y robotov omogoča avtomatizacijo procesa nanosa lepil. Posebna oprema se izdelava na zahtevo.




Oprema


1^{1/2}" elastična cilindrična dozirna igla. Polipropilen.

Artikel	Št. izdelka (50 kos)	IDH	Barva	Mera	Notranji premer mm
	97229	142640	jantar	15	1.37
	97230	142641	zelena	18	0.84
	97231	142642	rožnata	20	0.61
	97232	142643	rdeča	25	0.25













1^{1/4}" konusna dozirna igla. Polietilen

Artikel	Št. izdelka (50 kos)	IDH	Barva	Mera	Notranji premer mm
	97221	88660	siva	16	1.19
	97222	88661	zelena	18	0.84
	97223	88662	rožnata	20	0.61
	97224	88663	modra	22	0.41

1/2" kovinska dozirna igla. Nerjaveče jeklo.

Artikel	Št. izdelka (50 kos)	IDH	Barva	Mera	Notranji premer mm
	97225	88664	jantar	15	1.37
	97226	88665	zelena	18	0.84
	97227	88666	rožnata	20	0.61
	97228	88667	rdeča	25	0.25

Dodatne dozirne igle in pribor

Artikel	Št. izdelka	IDH	Opis
	97216	303605	10 cc set za brizge
	97233	88672	Luer-Lok® adapter set, 20 Luer-Loks® in 5 adapterjev
	97238	218272	Dozirne igle-nerjaveče jeklo – PTFE-sredica (SSTL), (50 v škatlici)
	97248	218275	Luer-Lok pokrovčki (50 v škatlici)
	97262	218288	Univerzalni set igel (2 kos v škatlici)
	97290	397462	Plastične dozirne igle, (50 v škatlici)
	97511	530835	Tri-dozirna igla – preprečuje nastajanje mehurčkov pri aplikacijah z anaerobnimi lepili (10 kos v škatlici)
	984569	478562	Kvadratne dozirne igle Mix Set za 50 ml, 10 kos. Statični mešalnik SQ 5.3-24
	984570	478563	Kvadratne dozirne igle Mox Set za 200/400 ml, 10 kos. Statični mešalnik SQ 7.5-24
	K1003100	88805	Preoblikovni dozirni set Tip, 21 profil/ 0,5 mm (50 kos v škatlici)
	K1003200	142674	Preoblikovni dozirni set Tip, 12 profil/ 2 mm, (50 kos v škatlici)
	1034575	1034575	50 ml S-mešalne dozirne igle, 10:1 samo za S-kartuše (10 kos v škatlici)

Vzdrževanje v delavnicah

Praktično izobraževanje o uporabi izdelkov v vzdrževanju, ki skrajšajo čase popravil. Loctite® izdelki in praktična izobraževanja ponujajo rešitve za predvidena in nepredvidena popravila.

Ta program bo vaše vzdrževalce poučil o naslednjem:

- Izboljšajo zanesljivost
- Zmanjšujejo porabo
- Izboljšujejo varnost
- Zmanjšujejo strošek energije
- Prihranijo čas

Usposabljanje v delavnici za vzdrževanje:

● Standardno usposabljanje

- Varovanje proti odvitju vijakov
- Tesnjenje prirobnic
- Tesnjenje cevi in cevnih navojev
- Utrjevanje cilindričnih delov

● Tečaj rešitev za vzdrževanje

- Kovinska predelava
- Lepljenje
- Mazanje
- Elastično tesnjenje in lepljenje
- Zaščita površine in zaščita pred korozijo

● Klasično šolanje

- Čiščenje

Značilnosti:

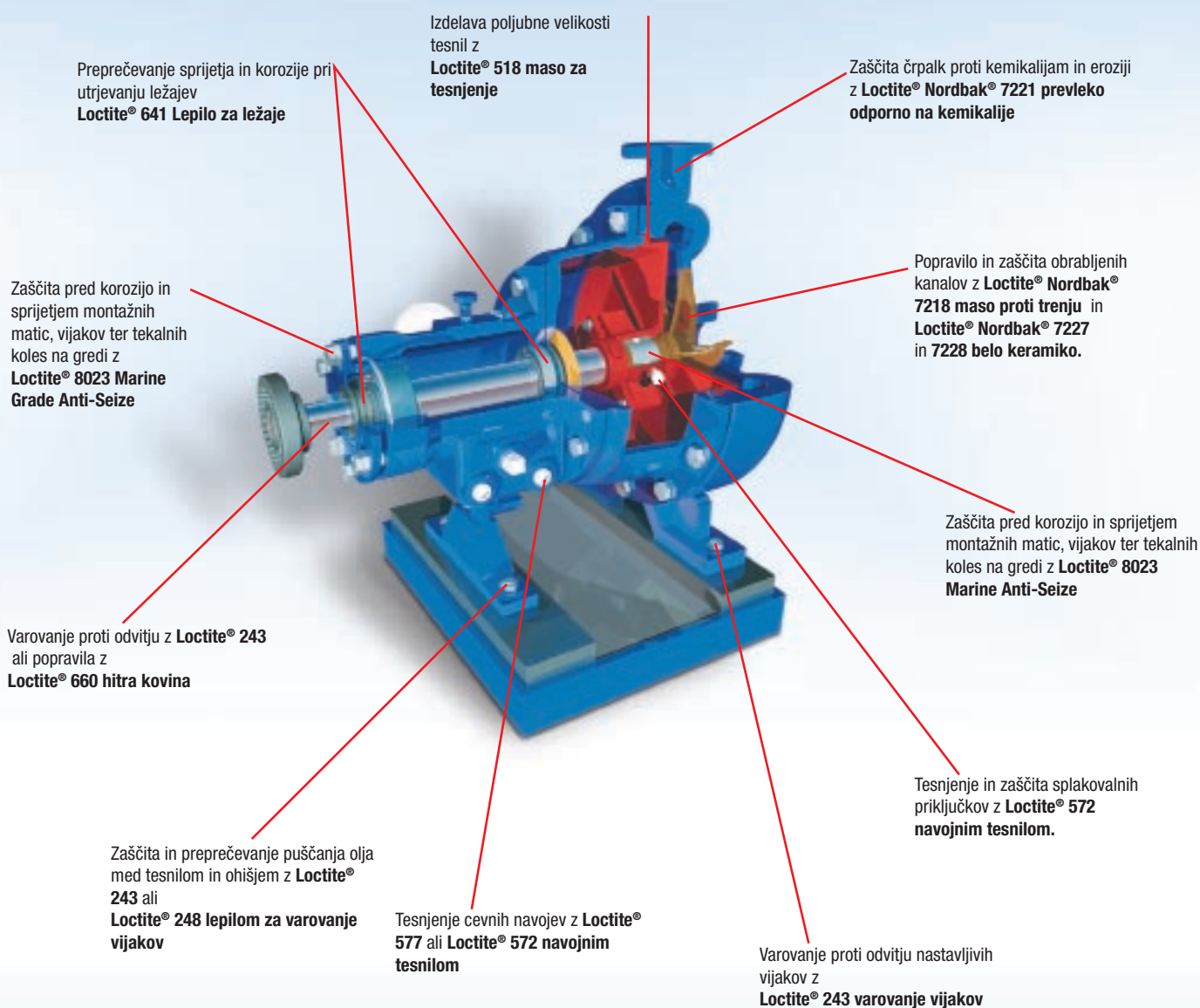
- Načrtna uporaba
- Praktični tečaji
- Pokrivanje vseh segmentov
- Predstavljeno na vseh ravneh
- Tečaji vezani za osnovni material
- Pregled najpogostejših vzrokov za napake in preprečevanje le- teh
- Standardna 2-urna delavnica za ugotavljanje vaših potreb in znanj glede uporabe izdelkov
- Spremljanje in ažurnost



Popravilo črpalk

- Preprečuje drage poškodbe
- Povečuje zanesljivost in kvaliteto
- Tesnila različnih oblik in velikosti
- Tesnjenje navojev pri nizkih temperaturah
- Preprečuje sprijetje in korozijo

Lita ohišja črpalk, tekalnih koles in drugi deli, so izpostavljeni obrabi, eroziji, koroziji, kavitaciji in mehanskim poškodbam. Vse te oblike poškodb se lahko popravijo učinkovito in poceni z Loctite® izdelki.



Industrijske centrifuge uporabne za ločevanje, čiščenje in spiranje različnih materialov v industriji, so izpostavljene visoki obrabi in trenju. Loctite® in Teroson izdelki pripomorejo k podaljšanju življenske dobe med obratovanjem in znižujejo stroške.

Premazati celotno površino okrogline valja z **Loctite® Nordbak® 7221 kemično odpornim premazom** ali **Loctite® Nordbak® Sprayable Ceramic**

Preprečuje odvitje in korozijo matic na ohišju, ter povečuje zanesljivost tesnenja z nanosom **Loctite® 243** ali **Loctite® 248 srednje močno varovanje**

Lepljenje sintranega volframovega karbidnega valja v radialne izvrtine po okroglini valja z **Loctite® Nordbak® 7228 Brushable Ceramic**. Zaščita ohišja pred obrabo z **Loctite® Nordbak® 7219 keramika**, na mestih večje obrabe

Preprečuje korozijo in sprijemanje nastavitvenih moznikov z **Loctite® 8009 Heavy Duty Anti Seize**

Zmanjševanje hrupa z izdelkom **Teroson Terodem** na ohišju in na ščitu za jermene

Za prevleke celotnih površin ali polnjenje zračnosti med keramičnimi ali volfram-karbidnimi konicami na tekočih trakovih z **Loctite® Nordbak® 7227/7228 Brushable Ceramic**

Utrjevanje spojev med ležaji posode in tekočim trakom z **Loctite® 603** ali **Loctite® 641 sredstvom za utrjevanje cilindričnih delov**. Popravila obrabljenih cilindričnih gredi s kovinsko polnjenim epoksijem **Loctite® Hysol® 3478 Superior Metal**

Lepljenje umetnih podlag ali drugih materialov z **Loctite® Hysol® 9492 Visoko temperaturnim – več-namenskimi epoksijem** na notranjo posodo

Tesnenje in varovanje spojev in cevi mazalnega sistema pod različnimi koti z **Loctite® 577** ali **Loctite® 572 Tesnenje navojev**

Tesnenje prirobnic na komponentah posode z **Loctite® 128068 tesnilom prirobnic**

Premazati celotni notranji del ohišja z **Loctite® Nordbak® Sprayable Ceramic** za zaščito pred korozijo. Na notranjo stran zbiralnika naneseemo **Loctite® Nordbak® 7219 High Impact Wearing Compound**, na mesta, kjer prihaja do večje obrabe



Popravila menjalnikov in gredi

- Preprečuje drage poškodbe
- Povečuje zanesljivost in kvaliteto
- Tesnila različnih oblik in velikosti
- Tesnjenje navojev pri nizkih temperaturah
- Preprečuje sprijetje in korozijo

Menjalniki so zasnovani, da delujejo elastično, natančno v širokem spektru moči. Prenašajo različne sile ter različne tipe obremenitev. Zato je zanesljivost delovanja menjalnikov ključnega pomena.

Loctite® izdelki zagotavljajo zanesljivo delovanje, življensko dobo in omogočajo hitrejša popravila in zmanjšujejo čas, ko menjalnik ne deluje.

Odstranite stara tesnila iz prirobnic z **Loctite® 7200 odstranjevalcem lepil in tesnil**

Preprečite premikanje ležajev in sornikov z **Loctite® 603** ali **Loctite® 641 utrjevalcem cilindričnih delov**

Preprečevanje korozije, sprijetja in rahljanja navojnih zvez z **Loctite® 243** ali **Loctite® 248 Srednje trdnim varovalom vijakov**

Tesnjenje togih delov z **Loctite® 518**

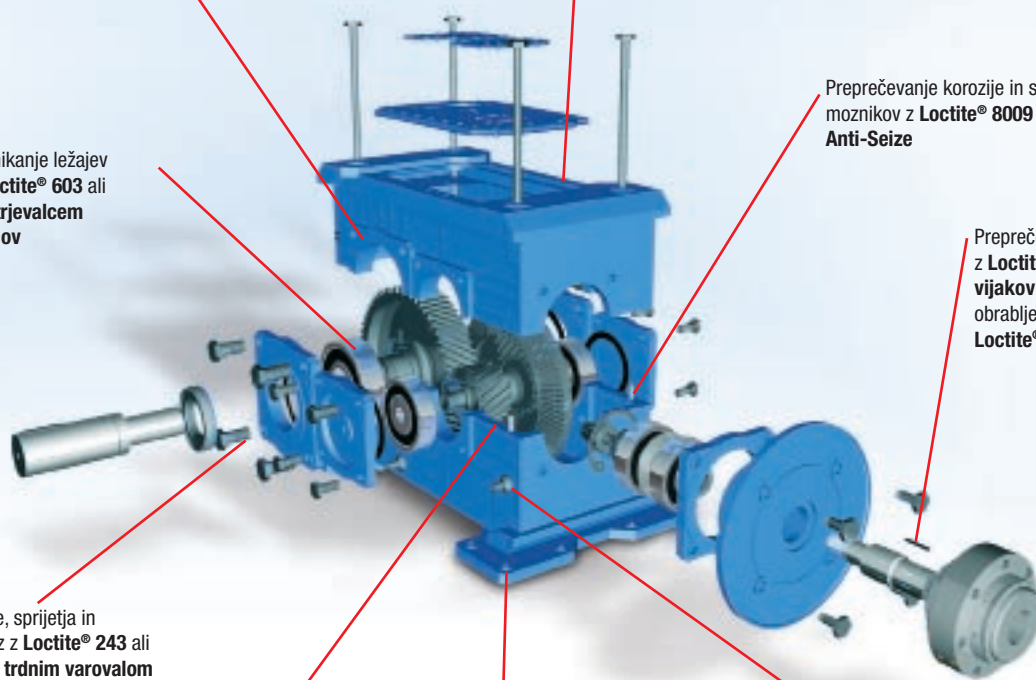
Preprečevanje odvitja montažnih vijakov z **Loctite® 2701 Visoko trdnostnim varovalom vijakov**

Možnost izdelave tesnil različnih oblik in velikosti: za gibljive pokrove in pokrove z večjimi izvrtinami. Za vijake uporabite **Loctite® 5910 Tesnilo za prirobnic**, za toge spoje uporabite **Loctite® 518 Tesnilo za prirobnice**

Preprečevanje korozije in sprijetja moznikov z **Loctite® 8009 Heavy Duty Anti-Seize**

Preprečevanje obrabe utorov z **Loctite® 243 Varovalom vijakov** ali popravilo obrabljenih utorov z **Loctite® 660**

Tesnjenje in varovanje spojev pod različnimi koti z **Loctite® 577** ali **Loctite® 572 Tesnilom navojnih zvez**



Večina gredi obratuje v težkih pogojih, kjer so izpostavljene obrabi, eroziji, koroziji in puščanjem. Celovita paleta Loctite® izdelkov nudi minimalne zaustavitve delovanja, zanesljivost in zmanjšanje stroškov.

Dodatni izdelki:

Loctite® 7063 Čistilo & razmaščevalec:

- Več-namensko čistilo, za čiščenje delov pred lepljenjem

Loctite® 7649 Aktivator:

- Uporaben v kombinaciji z izdelki za spajanje cilindričnih delov
- Pospešuje strjevanje na pasivnih površinah, kot so nerjaveče jeklo, aluminij in na oplemenitenih ali pasiviziranih kovinah

Loctite® 8192 Teflonski sprej

Ločevalno sredstvo:

- Se uporablja kot ločevalno sredstvo pri popravilu in obnovi gredi ali moznikov

Proaktivno vzdrževanje:

Loctite® 8012 Moly pasta:

- Preprečuje obrabo zaradi trenja
- Preprečuje korozijo

Loctite® 603, 648 in 668 Utrjevanje cilindričnih delov:

- Za hudo poškodovane gredi
- Za težke obremenitve
- Uporaba puše iz podobnega/enakega materiala, kot je gred

Lepljenje: Loctite® 603, 648, 660 Utrjevanje cilindričnih delov in Loctite® Hysol® 9466 A&B Epoksi:

- Obnavljanje obrabljenih ali napačno obdelanih strojnih delov z izdelki za popravila
- Izbira pravega izdelka je odvisna od globine obrabe

Proaktivno vzdrževanje:

Loctite® 243 in 248

Varovalo navojnih zvez:

- Varovanje navojnih zvez
- Eliminira mikro premike, ki povzročajo obrabo
- Preprečuje obrabo utorov
- Preprečuje korozijo

Popravila/obnavljanje:

Za močno poškodovane gredi

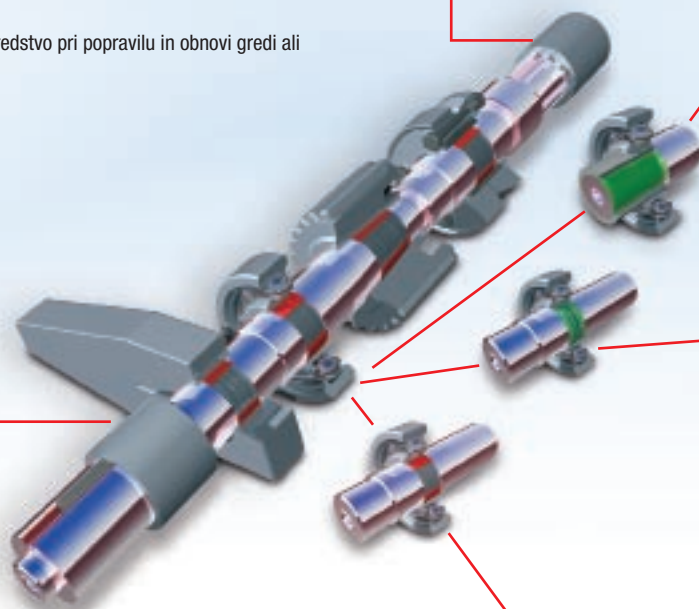
Loctite® Hysol® 3478 A&B kovinsko polnjenji epoksi:

- Popravila obrabljenih površin s kovinsko polnjenimi epoksiji
- Strojna obdelava gredi (na originalni premer) sledi po popravilu

Loctite® 660 Utrjevanje cilindričnih delov in

Loctite® 7649 Aktivator:

- Lepljenje elementov na gred, na mestih obrabe



Kazalo

Št. izdelka	Opis	Pakiranje	IDH št.	Stran
222	Varovalo vijakov nizke trdnosti	10 ml	195741	10
		50 ml	142485	
		250 ml	142486	
243	Varovalo vijakov srednje trdnosti	10 ml	142506	11
		50 ml	142507	
		250 ml	135357	
248	Varovalo vijakov srednje trdnosti, stik*	9 g	540498	11
		19 g	540491	
268	Varovalo vijakov visoke trdnosti, stik*	9 g	540900	11
		19 g	540907	
270	Varovalo vijakov visoke trdnosti	10 ml	195545	11
		50 ml	142553	
		250 ml	142554	
2701	Varovalo vijakov visoke trdnosti*	10 ml	195827	11
		50 ml	/	
		250 ml	195725	
278	Varovalo vijakov visoke trdnosti	50 ml	/	11
		250 ml	/	
290	Varovalo vijakov kapilarno	10 ml	/	10
		50 ml	142568	
		250 ml	142569	
319/7649	Set za lepljenje vzratnega ogledala	0.5 ml	194088	20
		5 g / 4 ml	/	
330/7388	MULTI-BOND® set*	50 ml / 40 ml	230054	21
330	Konstruktivno lepilo, žilavo, brez mešanja*	315 ml	135407	21
3030	Konstruktivno lepilo	35 ml	466085	20
3421 A&B	Konstruktivno lepilo, večnamensko*	50 ml	248211	20
		200 ml	254055	
		400 ml	530376	
3421 A	Konstruktivno lepilo, večnamensko*	1 kg	431949	20
		20 kg	588012	
3421 B	Konstruktivno lepilo, večnamensko*	1 kg	431948	20
		20 kg	588378	
3430 A&B	Konstruktivno lepilo, hitro	24 ml	242865	21
		50 ml	843054	
		200 ml	843759	
		400 ml	843759	
3450 A&B	Konstruktivno lepilo, hitro, črno	25 ml	486358	21
3463	Metal Magic Steel™ palica*	50 g	396913	41
		114 g	265628	
3471 A&B	Metal Set S1, kit*	500 g	229176	26
3472 A&B	Metal Set S2, tekoče*	500 g	229175	26
3473 A&B	Metal Set S3, hitro*	500 g	229174	26

Opombe: * ni na stalni zalogi / naročilo po dogovoru

Št. izdelka	Opis	Pakiranje	IDH št.	Stran
3474 A&B	Metal Set M, obstojno proti obrabi*	500 g	195891	27
3475 A&B	Metal Set A1, večnamensko*	500 g	229173	27
3478 A&B	Superior Metal*	453 g	886366	27
3479 A&B	Metal Set HTA, visoko temperaturno*	500 g	195826	27
401	Trenutno lepilo, večnamenski	20 g	135428	19
		50 g	142576	
		500 g	135431	
406	Trenutno lepilo, nizka viskoznost	20 g	233695	18
		500 g	135438	
4062	Varovalo vijakov, kapilarno*	20 g	152922	19
		500 g	234076	
4204	Trenutno lepilo, visoko temperaturno*	20 g	142746	19
		500 g	–	
431	Trenutno lepilo, večnamensko, visoka viskoznost*	20 g	261800	19
		500 g	195693	
435	Trenutno lepilo, žilavo*	20 g	871787	18
		500 g	872303	
454	Trenutno lepilo, večnamenski gel (zložljiva kartuša)	3 g	–	18
		20 g	195678	
		300 g	88526	
		300 g	234443	
480	Trenutno lepilo, žilavo	20 g	135250	18
		500 g	135253	
4850	Elastično lepilo, prozorno trenutno lepilo	20 g	373358	19
		500 g	373354	
5070	Set za popravilo cevi*	2" x 6' trak	255861	41
510	Tesnilo za ravne površine za toge dele	50 ml	142608	15
		250 ml	135477	
		300 ml	135325	
5145	Tesnilo za električne komponente, nekorozivno*	40 ml	88318	22
		300 ml	–	
518	Tesnilo za ravne površine za toge dele	25 ml	–	15
		50 ml	229875	
		300 ml	435566	
5203	Tesnilo za ravne površine nizke trdnosti*	50 ml	388178	14
		300 ml	170682	
5331	Tesnjenje plastičnih cevnih zvez*	100 ml	142492	12
534	Lepilo/tesnilo za fiksiranje, togo ali elastično*	9 g	705070	14
		19 g	705075	
5366	Elastično lepilo/tesnilo, prozorno*	310 ml	142494	23
5367	Elastično lepilo/tesnilo, belo*	310 ml	142493	23
5368	Elastično lepilo/tesnilo, črno*	310 ml	142495	23
5398	Elastično lepilo/tesnilo visoke temp., rdeče*	310 ml	195794	23

Kazalo

Št. izdelka	Opis	Pakiranje	IDH št.	Stran
5399	Elastično lepilo/tesnilo visoke temp., rdeče*	310 ml	142496	23
542	Navojno tesnilo za hidravliko	10 ml	135483	12
		50 ml	267431	
		250 ml	267432	
548	Tesnilo za prirobnice, togo*	9 g	705097	14
		18 g	704920	
55	Tesnilna vrstica za navoje	50 ml	483283	12
		150 ml	270153	
561	Tesnilo za navoje*	19 g	540920	13
5610	Elastično lepilo/tesnilo, 2-komponenten, črn*	400 ml	1043815	22
5699	Tesnilo za ravne površine, za velike zračnosti/obstojno na glikol*	300 ml	142480	15
572	Cevno tesnilo, počasno	50 ml	193964	13
		250 ml	135495	
574	Tesnilo za prirobnice	50 ml	267437	14
		160 ml	267325	
		250 ml	231561	
577	Tesnilo za navoje, splošno	50 ml	229342	13
		250 ml	234573	
586	Tesnilo navojev, visoka trdnost, bakren / medenina*	50 ml	564040	13
		250 ml	88566	
5910	Tesnilo za ravne površine, za velike zračnosti/fleksibilno	50 ml	142511	15
		300 ml	142491	
5970	Tesnilo prirobnic*	300 ml	392399	15
603	Utrjevanje cilindričnih delov visoke trdnosti, mastne površine	10 ml	229873	17
		50 ml	135280	
		250 ml	88573	
620	Utrjevanje cilindričnih delov, visoka trdnost, visoka temperatura	50 ml	–	17
		250 ml	135515	
638	Utrjevanje cilindričnih delov visoka trdnost	10 ml	142619	17
		50 ml	234795	
		250 ml	234811	
641	Utrjevanje cilindričnih delov, srednja trdnost	10 ml	267442	16
		50 ml	135522	
		250 ml	135523	
648	Utrjevanje cilindričnih delov, visoka trdnost, srednja temperatura	10 ml	–	17
		50 ml	234880	
		250 ml	267443	
660	Utrjevanje cilindričnih delov visoka trdnost, velika zračnost	50 ml	229232	16
668	Utrjevanje cilindričnih delov srednje trdnosti*	9 g	705002	16
		19 g	705053	
7039	Sredstvo za čiščenje kontaktov, aerosol	400 ml	303145	31
7063	Čiščenje, razmaščevanje, črpalka	400 ml	195814	31
	Čiščenje, razmaščevanje, pločevinka	10l	149293	

Opombe: * ni na stalni zalogi / naročilo po dogovoru

Št. izdelka	Opis	Pakiranje	IDH št.	Stran
7070	Čiščenje, razmaščevanje plastičnih delov, aerosol*	400 ml	88432	31
7070	Čiščenje, razmaščevanje plastičnih delov, črpalka*	400 ml	88365	31
7200	Odstranjevalec lepil in tesnil - aerosol	400 ml	235253	31
7218	Loctite® Nordbak® za zaščito proti obrabi*	1 kg	255890	28
		10 kg	458216	
7219	Loctite® Nordbak® za popravilo poškodb zaradi udarcev*	1 kg	255891	28
		10 kg	458213	
7221	Loctite® Nordbak® kemijsko odporna keramika*	5.4 kg	735862	29
7222	Loctite® Nordbak® pasta proti obrabi*	1.3 kg	735864	28
7226	Loctite® Nordbak® zaščita proti obrabi in trenju*	1 kg	255892	29
		10 kg	458215	
7227	Loctite® Nordbak® keramika siva*	1 kg	255893	29
7228	Loctite® Nordbak® keramika bela*	1 kg	255894	29
7229	Loctite® Nordbak® sredstvo proti obrabi za visoko temperaturo*	10 kg	255895	29
7230	Loctite® Nordbak® redstvo proti obrabi za visoko temperaturo*	10 kg	255896	28
7234	Loctite® Nordbak® temperaturno obstojna keramika siva*	1 kg	254469	29
7239	Primer za plastiko CA*	4 ml	333359	32
7240	Aktivator za anaerobne izdelke*	90 ml	333369	33
7452	Aktivator *	18 ml	-	33
		500 ml	399524	
7457	Aktivator*	18 ml	-	33
		150 ml	165146	
7458	Aktivator	500 ml	373363	32
7500	Nevtralizacija rje*	1 l	303403	40
7649	Primer	150 ml	142479	33
		500 ml	135252	
770	Primer	10 g	142624	32
		300 g	88609	
7800	Cinkov sprej, sijaj	400 ml	303140	40
7803	Sprej za zaščito kovinskih delov*	400 ml	142537	40
7840	Čistilo (na vodni osnovi)	750 ml	235330	30
		5 l	235338	
		20 l	235341	
7850	Čistilo za roke	400 ml	195844	30
		3 l	-	
7855	Čistilo za roke (barva, smola)* Čistilo za roke (barva, smola), črpalka	400 ml	235321	30
		1.75 l	235320	
8001	Mineralno olje, aerosol*	400 ml	303130	34
8005	Sredstvo za nego jermena, aerosol	400 ml	232294	40
8007	C5-A bakreni Anti-Seize, aerosol*	400 ml	255795	39
8008	C5-A bakreni Anti-Seize, s čopičem*	454 g	503147	39
		113 g	-	
		3.6 kg	-	

Kazalo

Št. izdelka	Opis	Pakiranje	IDH št.	Stran
8009	Mazivo proti sprjetju Anti-Seize, s čopičem*	454 g	504219	38
	Mazivo proti sprjetju Anti-Seize, pločevinka*	3.6 kg	504233	
8011	Visoko temperaturno olje za verige, aerosol*	400 ml	142526	35
8013	Moly pasta s čopičem*	454 g	504588	38
8014	Mast za prehrabeno industrijo, Anti-Seize*	907 g	505467	39
8021	Silikonsko olje, aerosol	400 ml	458646	35
8023	Marine Grade, Anti-Seize s čopičem*	454 g	504618	38
8025	Anti-Seize na osnovi niklja, aerosol*	400 ml	488375	38
	Anti-Seize na osnovi niklja, steklenica*	1 l	488374	
8030	Olje za rezila, steklenica*	250 ml	142558	35
8031	Olje za rezila, aerosol	400 ml	142528	35
8040	Freeze & Release, aerosol	400 ml	760225	35
8060	Aluminijev Anti-Seize*	20 g	525118	39
8065	Bakreni Anti-Seize*	20 g	525392	39
8101	Mazivo za verige, aerosol	400 ml	303134	37
8102	Mast z visokimi karakteristikami, kartuša*	400 g	303148	37
	Mast z visokimi karakteristikami, pločevinka*	1 l	142544	
8103	MoS ₂ mast, kartuša*	400 g	303149	37
	MoS ₂ mast, pločevinka*	1 l	142545	
8104	Silikonska mast za prehrabeno industrijo v tubi	75 ml	142550	37
	Silikonska mast za prehrabeno industrijo v pločevinki*	1 l	488369	
8105	Mineralna mast za prehrabeno industrijo, kartuša*	400 g	303150	36
	Mineralna mast za prehrabeno industrijo, pločevinka*	1 l	142547	
8106	Večnamenska mast, kartuša*	400 g	303151	36
	Večnamenska mast, pločevinka*	1 l	142548	
8150	Aluminijev Anti-Seize, tuba	500 g	303147	39
	Aluminijev Anti-Seize, pločevinka*	1 kg	504651	
8151	Aluminijev Anti-Seize, aerosol	400 ml	303136	39
8154	MoS ₂ montažni sprej*	400 ml	303135	39
8156	Brez-kovinski Anti-Seize, pločevinka*	500 g	303146	39
8191	MoS ₂ premaz proti trenju – aerosol*	400 ml	142532	34
8192	PTFE premaz, aerosol	400 ml	142533	34
8201	Pet-namensko razpršilo, aerosol	400 ml	88414	35
9466 A&B	Konstrukcijsko lepilo, žilavo*	50 ml	451198	21
		400 ml	415200	
		1 kg		
9466 A	Konstrukcijsko lepilo, žilavo*	1 kg	446309	21
9466 B	Konstrukcijsko lepilo, žilavo*	1 kg	446320	21
9492 A&B	Konstrukcijsko lepilo, visoko temperaturno*	50 ml	468286	21
		400 ml	468314	
9492 A	Konstrukcijsko lepilo, visoko temperaturno*	1 kg	564195	21
9492 B	Konstrukcijsko lepilo, visoko temperaturno*	1 kg	564196	21
96001	Epoksi dozirna pištola 1:1, 2:1; 50 ml	kos	267452	42

Opombe: * ni na stalni zalogi / naročilo po dogovoru

Št. izdelka	Opis	Pakiranje	IDH št.	Stran
96003	Epoksi dozirna pištola 1:1, 2:1; 200 ml*	kos	267453	42
97001	Peristaltična ročna pištola 250 ml	kos	88631	42
97002	Pnevmatska pištola za kartuše 300 ml*	kos	88632	42
97009	Pol-avtomatska kontrolna enota z nivojskim stikalom*	kos	215845	43
97040	Ročna pištola za kartuše 300 ml*	kos	476903	42
97042	Pnevmatska ročna pištola 50 ml 1:1, 2:1, 10:1*	kos	476898	42
97121	Tlačni ventil z držalom*	kos	88650	43
97201	Nožni sistem za integrirano pol-avtomatsko dozirno enoto*	kos	88653	43
983437	Pnevmatska pištola za kartuše 1:1, 2:1; 200 ml*	kos	218315	42
983438	Ročna pištola za kartuše 1:1, 2:1; 400 ml*	kos	218312	42
983439	Pnevmatska pištola za kartuše 1:1, 2:1; 400 ml*	kos	218311	42
98548	Namizna peristaltična kontrolna enota*	kos	769914	42
98666	Digitalni sistem za nanašanje*	kos	883976	43
1047326	Elektronski aplikator za kartuše*	kos	1047326	42
O-Ring-set		set	480166	41
Terostat 9120	MS tesnilo, črn	310 ml	267084	24
	MS tesnilo, rjav	310 ml	274943	
	MS tesnilo, bel	310 ml	252257	
Terostat 9120	MS tesnilo, črn	570 ml	–	24
	MS tesnilo, siv	570 ml	–	
	MS tesnilo, bel	570 ml	–	
Terostat 9220/9380	MS elastično lepljenje, črn	310 ml	–	25
	MS elastično lepljenje, sivo	310 ml	–	
	MS elastično lepljenje, belo	310 ml	265673/100149	
Terostat MS 930	MS tesnilo, črn	310 ml	261896	24
	MS tesnilo, siv	310 ml	100139	
	MS tesnilo, bel	310 ml	264872	
Terostat MS 930	MS tesnilo, črn	570 ml	191044	24
	MS tesnilo, siv	570 ml	150334	
	MS tesnilo, bel	570 ml	150336	
Terostat MS 931	MS tesnilo, bel	310 ml	96576	24
Terostat MS 937	MS elastično lepljenje, črn	310 ml	356302	25
	MS elastično lepljenje, siv	310 ml	265505	
	MS elastično lepljenje, bel	310 ml	245532	
Terostat MS 939	MS elastično lepljenje, črn	310 ml	100146	25
	MS elastično lepljenje, siv	310 ml	99164	
	MS elastično lepljenje, sivo bel	310 ml	178296	
	MS elastično lepljenje, bel	310 ml	97325	
Terostat MS 9399	MS elastično lepljenje, dvo-komponenten, črn	2 x 200 ml	964329	25
	MS elastično lepljenje, dvo-komponenten, bel	2 x 200 ml	1064110	