

**LOCTITE**

**Macroplast**

**PURmelt.**

**Teroson**

# Splošna industrija

Izbirna tabela



**Henkel**



# Kazalo vsebine

- 3 Varovanje navojnih zvez
- 3 Tesnjenje navojnih zvez
- 4 Tesnjenje
- 4 Spajanje cilindričnih delov
- 5 Trenutno lepljenje – cianoakrilati
- 5 Strukturno lepljenje – epoksi
- 6 Strukturno lepljenje – akrilati
- 6 Strukturno lepljenje – poliuretani
- 7 Elastično tesnjenje in lepljenje – silikoni
- 8 Elastično tesnjenje in lepljenje – MS polimeri
- 9 Elastično tesnjenje in lepljenje – poliuretani
- 9 Tesnjenje – butil
- 10 Lepila za vroče lepljenje
- 11 Lepila na osnovi topil / disperzijska lepila
- 11 Protihrupna zaščita
- 12 Kovinsko polnjene komponente
- 12 Čiščenje
- 13 Priprava površine



# Varovanje in tesnjenje navojnih zvez

Varovanje navojnih zvez	Izdelek	Kemijska osnova	Max. velikost navoja	Temperaturna obstojnost	Trdnost	Moment porušitve		Viskoznost mPas	Čas fiksiranja na jeklu	Čas fiksiranja na medenini	Čas fiksiranja na nerjavečem jeklu	Pakiranje	Komentar
	Loctite® 222	metakrilat	M36	-55 – 150 °C	nizka	6 Nm	da	900 – 1,500	15 min.	8 min.	360 min.	10 ml, 50 ml, 250 ml	nizka trdnost, splošna uporaba
	Loctite® 243		M36	-55 – 150 °C	srednja	24 Nm	da	1,300 – 3,000	10 min.	8 min.	60 min.	10 ml, 50 ml, 250 ml	srednja trdnost, splošna uporaba
	Loctite® 270		M20	-55 – 150 °C	visoka	40 Nm	ne	400 – 600	10 min.	10 min.	150 min.	10 ml, 50 ml, 250 ml	visoka trdnost, splošna uporaba
	Loctite® 290		M6	-55 – 150 °C	visoka	30 Nm	ne	20 – 55	20 min.	20 min.	60 min.	10 ml, 50 ml, 250 ml	visoka trdnost, samodejno penetriranje v porozen material
	Loctite® 2400		M36	-55 – 150 °C	srednja	20 Nm	da	225 – 475	10 min.	8 min.	10 min.	50 ml, 250 ml	srednja trdnost, varnostni list brez oznak nevarnosti
	Loctite® 2700		M20	-55 – 150 °C	visoka	20 Nm	ne	350 – 550	5 min.	4 min.	5 min.	50 ml, 250 ml	visoka trdnost, varnostni list brez oznak nevarnosti
	Loctite® 248 Stik		M50	-55 – 150 °C	srednja	6 – 28 Nm	-	poltrdna	5 min.	-	20 min.	9 g, 19 g	srednja trdnost, področje: MRO/distribucija
Loctite® 268 Stik	M50		-55 – 150 °C	visoka	≥ 17 Nm	-	poltrdna	5 min.	-	5 min.	9 g, 19 g	visoka trdnost, področje: MRO/distribucija	

Tesnjenje navojnih zvez	Izdelek	Kemijska osnova	Max. velikost navoja	Temperaturna obstojnost	Trdnost	Moment porušitve	Viskoznost mPas	Tiksotropnost	Dovoljenja	Pakiranje	Komentar
	Loctite® 5331	silikon	M80/R3"	-55 – 150 °C	nizka	4.5 Nm	50,000	da	DVGW, NSF, WRC	100 ml, 300 ml	za plastiko in kovine
	Loctite® 542	metakrilat	M26/R¾"	-55 – 150 °C	srednja	25 Nm	400 – 800	da	DVGW	10 ml, 50 ml, 250 ml	za kovine, posebej primerno za hidravlične cevi
	Loctite® 572	metakrilat	M80/R3"	-55 – 150 °C	srednja	20 Nm	14,400 – 28,600	da	-	50 ml, 250 ml	za kovine, počasno strjevanje
	Loctite® 577	metakrilat	M80/R3"	-55 – 150 °C	srednja	17 Nm	16,000 – 33,000	da	DVGW, NSF	50 ml, 250 ml, 2l	za kovine, splošna uporaba
	Loctite® 55	PA-vlakna	R4"	-55 – 150 °C	-	-	vrvica	-	DVGW, KTW, NSF	50 m, 150 m	za plastiko in kovine, posebej primerno za plinske in vodovodne cevi, brez strjevanja (vrvica)

# Tesnjenje in spajanje cilindričnih delov

Tesnjenje	Izdelek	Kemijska osnova	Barva		Temperaturna obstojnost	Viskoznost mPas	Trdnost	Natezno strižna trdnost MPa	Max. zračnost mm	Čas fiksiranja na jeklu	Čas fiksiranja na aluminiju	Pakiranje	Komentar
	Loctite® 510	metakrilat	roza	ne	-55 – 200 °C	400,000 – 140,000	srednja	5	0.25	25 min.	45 min.	50 ml, 250 ml	za toge kovinske prirobnice visoka temperaturna odpornost
	Loctite® 518	metakrilat	rdeča	da	-55 – 150 °C	500,000 – 1,000,000	srednja	7.5	0.3	25 min.	20 min.	25 ml, 50 ml, 65 ml, 80 ml, 300 ml	za toge kovinske prirobnice srednje elastičen
	Loctite® 574	metakrilat	oranžna	da	-55 – 150 °C	23,000 – 35,000	srednja	8.5	0.25	15 min.	45 min.	50 ml, 250 ml, 2l	za toge kovinske prirobnice splošna uporaba
	Loctite® 5188	metakrilat	rdeča	da	-55 – 150 °C	11,000 – 32,000	srednja	7	0.25	15 min.	10 min.	50 ml, 300 ml, 2l	za toge kovinske prirobnice visoko elastičen
						Iztisnjena količina g/min				Čas nastanka skorje	Globina strjevanja v 24 h		
	Loctite® 5970	silikon	črna	ne	-55 – 200 °C	40 – 80	nizka	1.5	1	25 min.	2.5 mm	50 ml, 300 ml	za lite dele, kovino ali plastiko
Loctite® 5980	silikon	črna	ne	-55 – 200 °C	170	nizka	1.5	1	25 min.	2.5 mm	200 ml	“hitro tesnilo” – MRO - verzija 5970 v dozi pod tlakom	

Spajanje cilindričnih delov	Izdelek	Kemijska osnova	Barva	Temperaturna obstojnost	Natezno strižna trdnost MPa	Tiksotropnost	Viskoznost mPas	Čas fiksiranja na jeklu	Max. zračnost mm	Pakiranje	Komentar
	Loctite® 603	metakrilat	zelena	-55 – 150 °C	≥ 22.5	ne	100 – 150	8 min.	0.07	10 ml, 50 ml, 250 ml	visoka trdnost, odporno na olje
	Loctite® 620		zelena	-55 – 230 °C	≥ 24.1	da	5,000 – 12,000	80 min.	0.25	50 ml, 250 ml	visoka trdnost, visoka temperaturna odpornost
	Loctite® 638		zelena	-55 – 150 °C	≥ 25	ne	2,000 – 3,000	4 min.	0.15	10 ml, 50 ml, 250 ml	visoka trdnost, splošna uporaba
	Loctite® 648		zelena	-55 – 175 °C	≥ 25	ne	400 – 600	3 min.	0.15	10 ml, 50 ml, 250 ml	visoka trdnost, dobra temperaturna odpornost
	Loctite® 660		srebrna	-55 – 150 °C	≥ 17.2	da	150,000 – 350,000	15 min.	0.5	50 ml	visoka trdnost, polnitev zračnosti/izvrtin za popravila

# Trenutno lepljenje – cianoakrilati

## Strukturno lepljenje - epoksi

Trenutno lepljenje - cianoakrilati

Izdelek	Kemijska osnova	Barva	Viskoznost mPas	Max. zračnost mm	Natezno strižna trdnost MPa	Temperaturna obstojnost	Pakiranje	Komentar
Loctite® 401	etil-CA	prozorna	70 – 110	0.1	17 – 24	-40 – 80 °C	20 g, 50 g, 500 g	splošna uporaba
Loctite® 406	etil-CA	prozorna	12 – 22	0.05	18 – 26	-40 – 80 °C	20 g, 50 g, 500 g	primeren za plastiko
Loctite® 435	etil-CA	prozorna	100 – 250	0.1	15 – 19	-40 – 100 °C	20 g, 50 g, 500 g	prozoren, žilav
Loctite® 454	etil-CA	prozorna	18,000 – 40,000	0.25	19 – 28	-40 – 100 °C	10 g, 20 g, 300 g	gel za splošno uporabo
Loctite® 460	alkoksietil-CA	prozorna	25 – 55	0.05	17 – 26	-40 – 80 °C	20 g, 50 g, 500 g	brez vonja, nizka vrednost meglenja
Loctite® 480	etil-CA	črna	100 – 200	0.1	22 – 30	-40 – 100 °C	20 g, 50 g, 500 g	najbolj žilav CA, počasno strjevanje

Strukturno lepljenje - epoksi

Izdelek	Tehnologija	Mešalno razmerje (volumen)	Barva mešanice	Viskoznost mešanice mPa-s	Delovni čas pri 25 °C	Čas fiksiranja	Natezno strižna trdnost MPa	Odpornost na luščenje N/mm	Temperaturna obstojnost	Pakiranje	Komentar
Loctite® 3421	2K-epoksi	1 : 1	jantar-rumena	40,000	30 – 150 min.	4 h	22	2 – 3	-55 – 120 °C	50 ml, 200 ml, 1 kg, 20 kg	splošna uporaba, odlična odpornost na vlago
Loctite® 3430	2K-epoksi	1 : 1	ultra prozorna	23,000	5 – 10 min.	15 min.	22	3	-55 – 100 °C	24 ml, 50 ml, 200 ml, 400 ml,	splošna uporaba, prozoren, hitro strjevanje
Loctite® 9466	2K-epoksi	2 : 1	umazano bela	30,000	60 min.	180 min.	37	8	-55 – 120 °C	50 ml, 400 ml, 1 kg, 17 kg, 20 kg	žilav, visoka trdnost
Loctite® 9492	2K-epoksi	2 : 1	bela	30,000	15 min.	75 min.	20	1.6	-55 – 180 °C	50 ml, 400 ml, 1 kg, 20 kg	visoka temperaturna odpornost
Loctite® 9497	2K-epoksi	2 : 1	siva	15,000	165 – 255 min.	8 h	20	–	-55 – 180 °C	50 ml, 400 ml	toplotna prevodnost, visoka temperaturna odpornost
Loctite® 9514	1K-epoksi	-	siva	42,000, tiksotropen	n.a.	strjevanje s temperaturo	45	9.5	-55 – 200 °C	300 ml, 1 kg, 20 kg	visoka trdnost, visoka odpornost na luščenje, visoka temperaturna odpornost
Loctite® ESP 108	1K-epoksi	-	srebrna	170,000	n.a.	strjevanje s temperaturo	24	–	-55 – 200 °C	320 ml	pastozna oblika v času strjevanja, penetrira v majhne razpoke
Loctite® ESP 110	1K-epoksi	-	srebrna	400,000	n.a.	strjevanje s temperaturo	24	–	-55 – 200 °C	320 ml, 5 l	izgled spajkanja, se ne povesi

# Strukturno lepljenje - akrilati

## Strukturno lepljenje – poliuretani

Strukturno lepljenje - akrilati

Izdelek	Način strjevanja	Aktivator	Barva	Viskoznost mPa·s	Čas fiksiranja	Max. zračnost mm (z aktivatorjem)	Natezno strižna trdnost MPa	Temperaturna obstojnost	Pakiranje	Komentar
Loctite® 326	anaerobno	7649, 7091 (uporaba po potrebi)	jantarna	14,000 – 22,000	4 min.	0.5	≥ 15.2	< 120 °C	50 ml, 250 ml, 1 l	strukturno lepilo za kovine
Loctite® 330	z aktivatorjem	7387, 7388 (nujna uporaba)	jantarna	30,000 – 70,000	3 min.	0.5	15 – 30	< 100 °C	50 ml, 315 ml, 1 l, 5 l	strukturno lepilo za kovine, pol-elastično
Loctite® V5004	2K (1:1)	–	prozorna	18,000	3 min.	0.5	15	< 80 °C	50 ml, 5 l	zelo hitro lepljenje, prozoren strukturni akril
Loctite® F246	z aktivatorjem	INI No. 5 (nujna uporaba)	umazano bela	30,000	1 min.	0.35	25	< 120 °C	50 ml Kit, 320 ml, 5 l	strukturno lepilo za kovine in določene vrste plastike
					Čas strditve v mešalni konici	Čas fiksiranja				
Loctite® 3038	2K (10:1)	-	svetlo rumena	10,000	2 min.	70 min.	8	< 100 °C	490 ml	strukturno lepilo, posebej primerno za poliolefine (PP, PE)

Strukturno lepljenje – poliuretani

Izdelek	Tehnologija	Strjevanje	Mešalno razmerje (teža)	Barva	Viskoznost mešanice mPa s	Delovni čas pri 20 °C	Začetna trdnost	Čas strjevanja	Natezno strižna trdnost MPa	Temperaturna obstojnost	Pakiranje	Posebnosti
Macroplast UK 8103	2K-PUR	s trdilcem UK 5400	5 : 1	bež	8,000 – 10,000	40 – 70 min.	5 – 8 h	5 – 7 d	> 9	-40 – 80 °C (150 °C)	24 kg, 120 kg, 250 kg, 1,250 kg	večnamenska uporaba, različni časi strjevanja
Macroplast UK 8160		s trdilcem UK 5400	5 : 1	bež	pasta	60 – 90 min.	5 – 8 h	5 – 7 d	> 7	-190 – 80 °C (150 °C)	3.6 kg, 9 kg	zelo gost, odporen na povos
Macroplast UK 8202		s trdilcem UK 5400	4 : 1	bež	8,000 – 10,000	80 – 120 min.	8 – 10 h	5 – 7 d	> 12	-190 – 80 °C (150 °C)	24 kg	dobra elastičnost pri nizkih temperaturah – različni časi strjevanja
Macroplast UK 8303 B 60		s trdilcem UK 5400	6 : 1	bež	200,000 – 300,000	60 – 75 min.	4 – 5 h	5 – 7 d	> 12	-40 – 80 °C (150 °C)	24 kg	pasta – različni časi strjevanja
Teromix-400		–	1 : 1	temno siva	pasta	10 min.	2 h	6 h	> 12	-40 – 80 °C (140 °C)	400 ml	enostavna uporaba, hitro strjevanje

Izdelek	Tehnologija	Viskoznost mPas	Odpri čas pri 23 °C, 50 % vlaž.	Začetna trdnost	Čas strjevanja	Natezno strižna trdnost MPa	Poraba na m²	Temperaturna obstojnost	Pakiranje	Posebnosti
Macroplast UR 7221	1K-PUR	5,500 – 10,500	40 – 60 min.	2 – 4 h	2 d	6	150 – 400 g	-40 – 80 °C (100 °C)	30 kg, 200 kg	večnamenski, dobro razmerje med delovnim časom in pritiskanjem
Macroplast UR 7228		5,500 – 10,500	7 – 9 min.	10 – 15 min.	1 d	6	150 – 400 g	-40 – 80 °C (100 °C)	200 kg, 1,000 kg	hitro izdelovanje

# Elastično tesnjenje in lepljenje - silikoni

Elastično tesnjenje in lepljenje - silikoni

Izdelek	Kemijska osnova	Kem. komp. ob strjevanju	Barva	Temperaturna obstojnost	Iztisnjena količina g/min.	Čas nastanka skorje v min.	Globina strjevanja v 24h v mm	Natezno strižna trdnost MPa	Stopnja raztezka ob porušitvi %	Trdota Shore A	Pakiranje	Komentar
Loctite® 5366	1K-silikon	očetna kislina	prozorna	-54 – 250 °C	100	5	4	2.5	530	25	50 ml, 100 ml, 310 ml, 1 l, 20 l, 25 kg	splošna uporaba
Loctite® 5367	1K-silikon	očetna kislina	bela	-54 – 250 °C	100	5	4	2	500	20	100 ml, 310 ml, 25 kg	splošna uporaba
Loctite® 5368	1K-silikon	očetna kislina	črna	-54 – 250 °C	100	5	4	2.2	435	26	40 ml, 310 ml, 100 g, 20 l	splošna uporaba
Loctite® 5399	1K-silikon	očetna kislina	rdeča	-54 – 275 °C	250	5	4	3.3	500	33	50 ml, 100 ml, 310 ml, 20 l	splošna uporaba, visoka temperaturna odpornost
					Viskoznost mPa-s	Čas strditve v mešalni konici						
Loctite® 5610	2K-silikon	alkohol	črna	< 180 °C	30,000 – 90,000	2 min.	n.a.	1.4	210	40	400 ml, 17 l	2K – hitro strjevanje, primerno za avtomatizirane proizvodne linije
Loctite® 5615	2K-silikon	alkohol	črna	< 180 °C	13,000	3 min.	n.a.	1.2	150	30	400 ml, 17 l	2K – srednja hitrost strjevanja, primerno tudi za ročno nanašanje

# Elastično tesnjenje in lepljenje – MS polimeri

Elastično tesnjenje & lepljenje – MS polimeri

Izdelek	Barva	Izgled	Trdota Shore A (DIN EN ISO 868)	Strjevanje mm/24h	Čas nastanka skorje min.	Natezna trdnost (DIN 53504) MPa	Raztezek ob poružitvi (DIN 53504) %	Temperaturna obstojnost	Pakiranje	Certifikati testiranja
<b>Terostat MS 930</b>	bela, siva, črna	pastozen, tiksotropen	30	4	25 – 40	1.0	250	-50 – 80 °C	310 ml, 570 ml, 27 kg, 250 kg	FDA Status Germanischer Lloyd (test za senzorje) BSS 7239
<b>Terostat MS 935</b>	bela, siva, črna	pastozen, tiksotropen	50	3	10 – 15	2.8	230	-40 – 100 °C	310 ml, 570 ml, 27 kg, 292 kg	test za senzorje po DIN 10955 Declaration of no objection acc. to ISEGA DIN 1846 fungus resistance
<b>Terostat MS 937</b>	bela, siva, črna	pastozen, tiksotropen	50	4	10 – 15	3.0	220	-40 – 100 °C	310 ml, 570 ml	DIN EN ISO 846 (VDI 6022)
<b>Terostat MS 939</b>	bela, umazano bela, siva, črna	pastozen, tiksotropen	55	3	10	3.0	250	-40 – 100 °C	310 ml, 570 ml, 25 kg	UL certifikat
<b>Terostat MS 939 FR</b>	črna	pastozen, tiksotropen	> 50	3	20	3.5	180	-40 – 100 °C	310 ml	DIN 5510 S3 NF P 92507, M1 NF F 16-101
<b>Terostat MS 9360</b>	črna	pastozen, tiksotropen	> 50	3	10	3.5	200	-40 – 100 °C	310 ml	ASTM E 662 ASTM E 162 BSS 7239
<b>Terostat MS 9380</b>	bela, siva	pastozen, tiksotropen	> 65	3	5 – 10	4.0	120	-40 – 100 °C	310 ml, 25 kg	Nemški Lloyd (elastomerno lepljenje)
<b>Terostat MS 9399</b>	bela, črna	pastozen, tiksotropen	60	2K-sistem	30 (črna) 20 (bela)	3.0	150	-40 – 100 °C	450 ml	NF P 92507, M1 NF F 16-101
<b>Terostat MS 9302</b>	siva, rjava	tiksotropen	30	3 – 4	10	1.1	250	-50 – 100 °C	310 ml	DIN EN ISO 846 (VDI 6022)
<b>Terostat MS 931</b>	bela, siva, črna	samoizravnalen	25	3 – 4	15 – 20	0.8	100	-40 – 100 °C	310 ml	test za senzorje po DIN 10955



# Elastično tesnjenje in lepljenje – poliuretani

## Tesnjenje – butil

Elastično tesnjenje & lepljenje poliuretani	Izdelek	Tehnologija	Barva	Izgled	Trdota Shore A (DIN EN ISO 868)	Strjevanje mm/24h	Čas nastanka skorje min.	Natezna trdnost (DIN 53504) MPa	Raztezek ob poružitvi (DIN 53504) %	Temperaturna obstojnost	Pakiranje	Certifikati testiranj
	Terostat PU 92	PUR	bela, siva črna, (zelena)	pastozen, tiktotropen	45	4	20	2	450 – 500	-40 – 80 °C	310 ml, 570 ml	možnost prebarvanja, hitro strjevanje
	Terostat 8590	PUR	črna	pastozen	50	4 – 5	25	7,5	350 – 500	-40 – 90 °C	310 ml, 600 ml	odlično strjevanje, ob uporabi Primerja Terostat 8519P
	Terostat 9097 PL HMLC	PUR	črna	pastozen	66	3 – 4	20	8	280	-40 – 90 °C	310 ml	brez uporabe primerja, visok modul, nizka prevodnost

Tesnjenje - butil	Izdelek	Tehnologija	Barva	Vsebnost trdih snovi	Trdnost lepila	Temperaturna obstojnost	Življenska doba meseci	Pakiranje	Posebnosti
	Terostat 81	butil (trak)	črna	100 %	zelo visoka	-40 – 80 °C	24	na zahtevo	visoko kvalitetni butilni lepilni trak
	Terostat VII	butil (trak)	bela	100 %	srednja	-40 – 80 °C	24	na zahtevo	dobre tesnilne lastnosti enostavno odstranjevanje
	Terostat 276 Alu	butil (trak)	črna & alu folija	100 %	visoka	-40 – 80 °C	24	na zahtevo	dobre tesnilne lastnosti, enostransko laminiran z aluminijasto folijo
	Terostat 2759	butil (kartuša)	siva	85%	nizka	-30 – 80 °C	12	310 ml, 570 ml	enostavno odstranjevanje odvečnega materiala
	Terostat 4006	butil (kartuša)	siva	83%	visoka	-20 – 80 °C	12	300 ml, 570 ml	žilava plastika, dobra odpornost na povos

# Lepila za vroče lepljenje

Lepila za vroče lepljenje

Izdelek	Kemijska osnova	Specifična teža g/cm <sup>3</sup>	Temperatura omeščanja	Delovna temperatura	Viskoznost v mPa-s				Pakiranje	Posebnosti
					pri 130 °C	pri 160 °C	pri 180 °C	pri 200 °C		
Macromelt 6208	poliamid	0.98	150 – 160 °C	180 – 230 °C	–	–	–	4,800	20 kg	dobre zalivalne lastnosti
Macromelt 6238		0.98	133 – 145 °C	210 – 240 °C	–	21,000 – 33,000	10,000 – 16,000	5,500 – 8,500	20 kg	dobra oprijemljivost
Technomelt Q 9268H	EVA	1.0	82 – 90 °C	170 – 190 °C		24,000 – 30,000			10 kg	splošna uporaba, hitra nastavitvev
Technomelt Q 3113		1.0	99 – 109 °C	160 – 180 °C	17,000 – 23,000	6,600 – 8,800	3,800 – 5,800	–	25 kg	primeren za utrjevanje v industriji filtrov
Technomelt Q 3188		1.0	100 – 110 °C	150 – 180 °C	–	1,050 – 1,400	500 – 800	–	25 kg	nizka viskoznost, skoraj brez vonja
Technomelt Q 5374	poliolefin	0.95	92 – 104 °C	150 – 180 °C	–	–	2,250 – 2,950	–	13.5 kg	dobra oprijemljivost na poliolefinске materiale
Technomelt Q 8707	guma	1.0	105 – 115 °C	150 – 180 °C	–	–	3,200 – 4,800	–	15 kg	lepljiv na dotik
Technomelt Q 8783		1.0	132 – 142 °C	160 – 180 °C			25,000 – 45,000		16 kg	dobra temperaturna odpornost

Izdelek	Kemijska osnova	Specifična teža (pri 20 °C) g/cm <sup>3</sup>	Odpri čas	Delovna temperatura	Viskoznost v mPa-s pri 130 °C	Življenska doba meseci	Pakiranje	Posebnosti
Purmelt QR 4663	poliuretan	1.13 – 1.23	4 – 8 min.	110 – 140 °C	6,000 – 12,000	9	16 kg, 20 kg, 190 kg	lepljiv na dotik, dobre splošne lastnosti pri laminiranju
Purmelt ME 4663		1.15	4 – 8 min.	110 – 140 °C	5,000 – 13,000	9	16 kg, 190 kg	ME – Mikro elementi, manj kot 0,1 % monomernega izocianata
Purmelt ME 4655		1.13 – 1.23	2 – 4 min.	130 – 150 °C	10,000	9	16 kg	ME – Mikro elementi, manj kot 0,1 % monomernega izocianata, visoka začetna trdnost, dobra lepljivost v vročem stanju
Purmelt QR 3460		1.18	1 min.	100 – 140 °C	6,000 – 15,000	9	16 kg, 20 kg	hitra nastavitvev, visoka trdnost, dobra oprijemljivost na različne materiale

# Lepila na osnovi topil /disperzijska lepila

## Protihrupna zaščita

Lepila na osnovi topil/disperzijska lepila

Izdelek	Tehnologija	Osnova	Barva	Vonj	Specifična teža g/cm <sup>3</sup>	Vsebnost trdih snovi	Viskoznost mPa-s	Poraba g/m <sup>2</sup>	Čas izhlapevanja v min.	Temperaturna obstojnost	Pakiranje	Posebnosti
<b>Terokal 2444</b>	lepilo na osnovi topil	polikloropren	bež	topilo	ca. 0.89	ca. 30%	ca. 3,000	150 – 300	5 – 15	-30 – 90 °C (100 °C)	670 g, 5 kg, 23 kg	dobra oprijemljivost na gumo, visoka trdnost
<b>Macroplast B 2140</b>		polikloropren	bež	topilo	0.78 – 0.88	15 – 18%	ca. 140 – 300	150 – 250	15 – 20	-30 – 120 °C (130 °C)	23 kg, 160 kg	dobra razpršilnost, visoka temperaturna odpornost

Izdelek	Tehnologija	Osnova	Izgled	Viskoznost mPa-s	pH-vrednost	Vsebnost trdih snovi	Življenska doba meseci	Pakiranje	Poseben namen uporabe
<b>Adhesin A 7088</b>	lepilo na vodni osnovi	disperzija	tekoče	4,000 – 6,000	3 – 5	57 – 61 %	9	15 kg	dobra oprijemljivost na t.i. mehke PVC folije
<b>Adhesin J 1626</b>		akrilatna disperzija	tekoče	2,000 – 3,400	6 – 8	65.5 – 68.5%	6	28 kg	visoka trajna oprijemljivost, dobra oprijemljivost na različne materiale, FDA dovoljenje

Protihrupna zaščita

Izdelek	Primeri uporabe	Kemijska osnova	Barva	Gostota: mokro / suho v g/cm <sup>3</sup>	Vsebnost trdih snovi	Čas sušenja (4 mm moker sloj) (DIN 50014)	Faktor izgube DIN 53440 20 °C, 200Hz	Temperaturna obstojnost	Pakiranje	Posebnosti
<b>Terophon 112 DB</b>	proti-hrupna zaščita	sintetična disperzijska smola na vodni osnovi	bež	1.4 / 1.2	65%	24 h	0.22	-50 – 120 °C	40 kg, 250 kg	dobre protihrupne lastnosti
<b>Terophon 123 WF</b>		sintetična disperzijska smola na vodni osnovi	bež	1.4 / 1.2	73%	15 h	0.19	-50 – 120 °C	35 kg, 250 kg	izboljšana vodna odpornost

# Kovinsko polnjene komponente

## Čiščenje

Kovinsko polnjene komponente

Izdelek	Tehnologija	Polnilo	Mešalno razmerje volumen	Barva	Izgled	Delovni čas pri 25 °C	Natezno strižna trdnost MPa	Temperaturna obstojnost	Pakiranje	Komentar
Loctite® 3450	2K-Epoksi	mineral	1 : 1	siva	srednja viskoznost	5 min.	25	-55 – 100 °C	25 ml	hitro strjevanje, dobavljivo v 25 ml dvojni kartuši
Loctite® 3471	2K-Epoksi	jeklo	1 : 1	siva	pasta	60 min.	20	-20 – 120 °C	500 g	nizko krčenje, kovinsko polnjen kit
Loctite® 3472	2K-Epoksi	jeklo	1 : 1	siva	srednja viskoznost	60 min.	25	-20 – 120 °C	500 g	nizko krčenje, kovinsko polnjen, možnost vlijanja
Loctite® 3473	2K-Epoksi	jeklo	1 : 1	siva	pasta	8 min.	20	-20 – 120 °C	500 g	hitro strjevanje, kovinsko polnjen, se ne poveša
Loctite® 3474	2K-Epoksi	mineral	1 : 1	siva	pasta	60 min.	20	-20 – 120 °C	500 g	odporno na obrabo, se ne poveša
Loctite® 3475	2K-Epoksi	aluminij	1 : 1	siva	pasta	60 min.	20	-20 – 120 °C	500 g	nizko krčenje, polnjen z aluminijem
Loctite® 3478	2K-Epoksi	fero-silikon	4 : 1	siva	pasta	20 min.	17	-20 – 120 °C	453 g	nizko krčenje, najvišja tlačna trdnost
Loctite® 3479	2K-Epoksi	aluminij	1 : 1	siva	pasta	45 min.	20	-20 – 190 °C	500 g	nizko krčenje, visoko temperaturna pasta z aluminijevim polnilom
Loctite® 3463	2K-Epoksi	jeklo	fiksno	siva	gnetljiv	3 min.	n.a.	-30 – 120 °C	50 g, 114 g	gnetljivo, jekleno polnilo, hitro strjevanje

Čiščenje

Izdelek	Kemijska osnova	Uporaba	Odstranjevanje	Odzračevanje	Potisni plin	Pakiranje	Komentar
Loctite® 7063	alifatski ogljikovodik (mešanica) / etanol	za kovine in večino plastik, steklo in gumo	olja / masti / vosek	hitro izhlapevanje	propan / butan	150 ml, 400 ml, 10 l	večnamensko čistilo
Loctite® 7070	alifatski ogljikovodik (mešanica) / d-Limonene	za kovine ali plastiko	olja / masti / vosek	počasno izhlapevanje	CO <sub>2</sub>	400 ml, 10 l	primeren za občutljivo plastiko, odstranjuje tudi vosek in silikonsko olje
Loctite® 7200	alifatski etri, hidrokarbon, MEKO	za kovine	odstranjevanje strjenih tesnil	delno izhlapevanje	propan / butan	200 ml, 400 ml	odstranjevalec tesnil
Terostat 8550	izopropanol	za kovine, plastiko in steklo	olja / masti / vosek	hitro izhlapevanje	–	1 l	večnamensko čistilo

# Priprava površine

Priprava površine

Izdelek	Uporaba	Kdaj	Topilo	Čas odzračevanja	Življenska doba po nanosu	Fluorescenten	Pakiranje	Komentar
Loctite® 7649	anaerobno lepilo	pred aktiviranjem	acetone	30 – 70 s	30 dni	ne	150 ml, 500 ml, 20 l	za hitrejše strjevanje anaerobnih lepil
Loctite® 7458	cianoakrilatno lepilo	pred ali po aktiviranju	heptan	45 s	24 h	da	500 ml	za strjevanje odvečnega CA lepila oz. za hitrejšo strjevanje cianoakrilatnih lepil
Loctite® 770	poliolefinski primer	pred lepljenjem	heptan	30 s	8 h	da	10 g, 300 g, 500 ml	primer uporaben za doseganje boljših rezultatov lepljenja z CA lepili na nizko energetske plastične (PP, PE, Si)
Izdelek	Barva	Izgled	Topilo	Življenska doba meseci	Pakiranje	Komentar		
Terostat 8519 P	črna	tekoče	na osnovi topila	12	25 ml, 100 ml	uporaben za elastične poliuretane pri direktni zasteklitvi		
Terostat 450	prozorna	tekoče	na osnovi topila	9	1 l	čistilo/uporaben za Terostat MS polimere pred tesnjenjem ali lepljenjem		

# Beleške

A large, empty, lined writing area with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and extend across the width of the page. The area is framed by a thin blue border.

# Beleške





Podatki navedeni tukaj, naj bodo le napotek. Prosimo, da za nadaljnje tehnične informacije oz. tehnični nasvet pokličete Henkel Slovenija d.o.o.

**Henkel Slovenija d.o.o.**  
Industrijska ulica 23  
SI - 2506 Maribor  
Tel.: +386 2 22 22 288  
Fax: +386 2 22 22 275  
[www.henkel.si](http://www.henkel.si)  
[www.loctite.si](http://www.loctite.si)  
[www.henkel.com](http://www.henkel.com)

© designates a trademark of Henkel AG & Co. KGaA or its affiliates, registered in Germany and elsewhere © Henkel AG & Co. KGaA, 2009